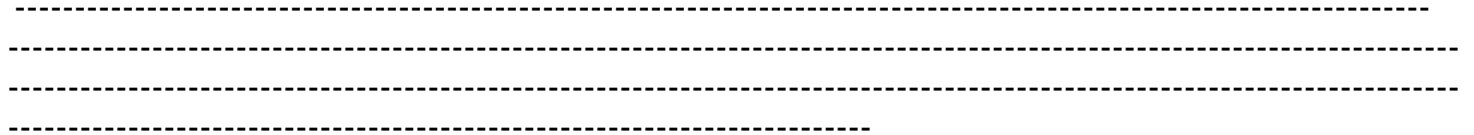


原装进口供应弯管机 弯管机价格 自动弯管机 用途广泛

产品名称	原装进口供应弯管机 弯管机价格 自动弯管机 用途广泛
公司名称	张家港市和力机械制造有限公司
价格	36000.00/部
规格参数	类型:弯管机 品牌:和力机械 型号:电动弯管机
公司地址	南丰镇民联村
联系电话	0512-58611988 13915711215

产品详情



结构特点 1、弯管机采用触荧幕加数控模组，对话式操作，程式设定简便容易
2、床身结构稳固，不易变形。 3、每一档可设定16个弯管角度，记忆体可储放16组档案。
4、俱慢速定位功能，弯管角度稳定，重复精度达 $\pm 0.1^\circ$ 。
5、错误讯息在屏幕上显示，帮助操作者立即排除。 6、提供自行研发之座标转换弯管加工值，软体可选购装在桌上型电脑编辑计算。弯管机的弯管工艺的特点
弯管机进行管材的弯曲和板料的弯曲一样。在纯弯曲的情况下，外径为d，壁厚为t的管子受外力矩m的作用发生弯曲时，中性层外侧管壁受拉应力 σ_1 作用，管壁变薄；中性层内侧管壁受拉应力 σ_2 作用，管壁变厚。而且，横截面的形状由于受合力f1和f2的作用由圆形变为近似椭圆形，当变形量过大时，外侧管壁会产生裂纹，内侧管壁会出现起皱。 管材的变形程度，取决于相对弯曲半径r / d和相对厚度t / d数值的大小。r / d和t / d值越小，表示变形程度越大。为保证管件成形质量，必须控制变形程度在许可范围内，管材弯曲成形极限不仅取决于材料的力学性能和弯曲方法，而且还考虑管件的使用要求。
管件的成形极限应包含以下几个内容：
1)中性层外侧拉伸变形区内最大的伸长变形不超过材料塑性允许值而产生破裂；
2)中性层内侧压缩变形区内，受切向压应力作用的薄壁结构部分不致超过失稳而起皱；

- 3)如果管件有椭圆度的要求时，控制其断面产生畸变；
- 4)如果管件有承受内压力的强度要求时，控制其壁厚减薄的成形极限

"【原装进口】供应弯管机 弯管机价格 自动弯管机 用途广泛"的动力类型为液压，是否库存是否，类型为弯管机，重量是15000（kg），型号为电动弯管机，主电机功率是0（kw），布局形式为立式，适用范围是通用，品牌为和力机械，产品类型是全新，工作形式为液压弯管机