

电化铝测试，螺栓保证载荷试验

产品名称	电化铝测试，螺栓保证载荷试验
公司名称	无锡万博检测科技有限公司
价格	100.00/件
规格参数	
公司地址	无锡市经开区太湖湾信息技术产业园16楼
联系电话	13083509927 18115771803

产品详情

电化铝测试，螺栓保证载荷试验

高强度螺栓连接面抗滑移系数试验的试验步骤

2.1试件的制备

试件表面应平整、干燥、无油污、孔和板的边级无飞边、无毛刺。
试件厚度差应小于1mm；接触面间隙应小于1mm。

2.2试件摩擦面的表面预处理

按照设计要求控制试件摩擦面的预处理施工质量,预处理完毕后,试件应进行表面清洁度、粗糙度评定。

2.3试件摩擦面的涂层施工

涂层施工完毕后,应进行涂层外观、厚度、粗糙度等项目的检测。

2.4高强度螺栓初拧、终拧 先将冲钉打入试件孔定位,然后逐个换成装有压力传感器或贴有电阻片的高强度螺栓。高强度螺栓的初拧扭矩为终拧扭矩的50%左右。高强度螺栓连接副的初拧、终拧应在同一工作日内完成。

高强螺栓的拧紧顺序,应从试件中间到两边依次进行。终拧时,施工扭矩应连续、平稳、螺栓、垫圈不得与螺母一起转动,如有转动应更换高强度螺栓。对装有压力传感器或贴有电阻片的高强度螺栓,采用电阻应变仪实测控制试件每个螺栓的预拉力值应在0.195P~1.105P(P为高强度螺栓设计预拉力值)之间。

