

# 精密电火花倒锥微孔加工机床 苏州电加工

产品名称	精密电火花倒锥微孔加工机床 苏州电加工
公司名称	苏州电加工机床研究所有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏苏州市高新区金山路180号
联系电话	13806208765 13806208765

## 产品详情

### 数控电火花精密微孔机

该机床除装夹工件及更换电极外，精密电火花倒锥微孔加工机床供应，整个加工过程可以自动完成。可以自动修整电极，张家口精密电火花倒锥微孔加工机床，自动找零位，加工过程中可以自动切换工艺参数。加工深度到一定位置后可以自动回退。

机床采用长电极加工，电极损耗通过再进给机构进行自动补偿，电极用完可以自动报讯。

机床采用G代码编程和图形化编程，精密电火花倒锥微孔加工机床价格，用户可以设置孔号，可以连续群孔加工，也可以任意指定孔号进行加工。

电火花微孔机该机床利用电火花放电原理加工高精度、高光洁度精密微孔。用于加工各类喷油嘴零件精密微孔，加工精密圆形微孔范围一般在 $\phi 0.1\sim\phi 0.5\text{mm}$ 。

机床采用圆形细长丝电极。带细长丝电极再进给机构，实现加工中电极的伺服进给及损耗补偿。加工一般采用去离子水工作液。

机床由主机、电控箱及工作液系统组成。电控箱有工控机、电火花微精加工专用高频脉冲电源、检测伺服控制单元及机床电气组成。

苏州电加工研发生产的数控电火花精密微孔机床设备的优势有：

加工孔径范围： 0.07- 1.0mm；

- 1、具备电火花多轴联动铣削加工的功能，可采用微细长圆电极或异形电极铣出0.07mm的微细窄槽和需求的各类微小异形孔。适用于精密零件刻伤及航天航空精密电子元件等加工需求；
- 2、具备采用扁平电极及其它类型电极加工，各种精密微细型腔、微细窄槽和微小异形孔。可适用于各类喷丝板、熔喷板等纺织化纤行业需求；

精密电火花倒锥微孔加工机床价格-苏州电加工(推荐商家)由苏州电加工机床研究所有限公司提供。苏州电加工机床研究所有限公司实力不俗，信誉可靠，在江苏苏州的磨床等行业积累了大批忠诚的客户。苏州电加工带着精益求精的工作态度和不断的完善创新理念和您携手步入辉煌，共创美好未来！