

苏州电加工机床2 荷泽数控电火花精密微孔机

产品名称	苏州电加工机床2 荷泽数控电火花精密微孔机
公司名称	苏州电加工机床研究所有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏苏州市高新区金山路180号
联系电话	13806208765 13806208765

产品详情

苏州电加工研发生产的数控电火花精密微孔机床设备的优势有：

加工孔径范围： 0.07- 1.0mm；

- 1、具备电火花多轴联动铣削加工的功能，荷泽数控电火花精密微孔机，可采用微细长圆电极或异形电极铣出0.07mm的微细窄槽和需求的各类微小异形孔。适用于精密零件刻伤及航天航空精密电子元件等加工需求；
- 2、具备采用扁平电极及其它类型电极加工，数控电火花精密微孔机供应，各种精密微细型腔、微细窄槽和微小异形孔。可适用于各类喷丝板、熔喷板等纺织化纤行业需求；

数控电火花精密微孔机该类机床利用电火花放电原理加工各种高精度、高光洁度的精密微孔、微精锥孔和异型孔，适合于加工汽车发动机新型流控片、各类喷油嘴（片）以及航天发动机喷注盘、航空叶片、高端化纤喷丝板、生物医疗、3D打印、微机电系统制造等领域中精密微细型腔、孔、缝、槽的微精电火花加工。也可采用微细长圆丝、扁平电极进行精密微细型腔、微细窄槽、及各种形状的电火花铣加工。加工精密圆形孔范围一般在 $\phi 0.08 \sim \phi 1.0\text{mm}$ 。加工微细窄槽*小宽度为0.05mm。

数控电火花精密微孔机

本机床利用电火花放电原理加工精密微孔。适合于加工各类喷嘴精密微孔、化纤纺丝板精密微孔等各类精密微孔，数控电火花精密微孔机生产，加工精密圆形微孔范围一般在 $\phi 0.08 \sim \phi 1.0\text{mm}$ 。

2mm，孔深一般在1~3mm以内。

性能特点

机床可采用圆形细长丝电极或细长扁丝电极，亦可采用异形整体电极加工圆形或各种异形截面微孔。

机床带细长丝电极再进给机构，实现加工中电极的伺服进给及损耗补偿。为了实现微孔的稳定加工，加工中电极丝作高频振动，以更好地导入加工液和排屑。

苏州电加工机床2-菏泽数控电火花精密微孔机由苏州电加工机床研究所有限公司提供。苏州电加工机床研究所有限公司在磨床这一领域倾注了诸多的热忱和热情，苏州电加工一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：瞿经理。