

voc废气处理设备 废气处理设备 润华宏星环保

产品名称	voc废气处理设备 废气处理设备 润华宏星环保
公司名称	武汉润华宏星节能环保涂装设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	湖北省武汉市黄陂区汉口北大道金马凯旋CBD原辅材料市场L区2号
联系电话	15392885678 15392885678

产品详情

什么是催化燃烧？催化燃烧环保设备采用RCO工艺净化有机废气，工业废气处理设备，去除多种有机污染物。具有工艺简单、设备紧凑、运行可靠等优点。催化燃烧环保设备净化效能高，一般在95%以上，而催化燃烧设备运行成本低，热回收率一般在95%以上。整个过程不产生废气，净化过程不产生氮氧化物等二次污染。RCO有机废气处理设备可与烘箱配套使用，净化后的气体可增加回收至烘箱加热设备，达到节能减排的目的。

有机废气治理催化燃烧设备装置操作方便：设备工作时，实现自动控制。能耗低：设备启动仅需30-60分钟升温至起燃温度（有机废气浓度较高时）耗能仅为风机功率。：设备配有阻火系统、防爆泄压系统、c hao温报警系统及先进的自控系统。阻力小，净化：采用当今先进的钨、铂浸渍的蜂窝状陶瓷载体催化剂，比表面积大。余热可回用：余热可返回烘道，降低原烘道中的消耗功率；也可做其它方面的热源。占地面积小：仅为同行业同类产品的70%-80%，且设备基础无特殊要求。使用寿命长：催化剂一般4年更换，并且载体可。控制系统：PLC自动控制系统对设备中的风机、预热器、温度和电动阀门等进行控制。当系统温度达到预定的催化温度时，系统自动停止预热器的加热，当温度不够时，系统又重新启动预热器，使催化温度维持在一个适当的范围；当催化床的温度过高时，voc废气处理设备，开启补冷风阀，向催化床系统内补充新鲜空气，废气处理设备，可有效地控制催化床的温度，防止催化床的温度过高。此外，系统中还有阻火器，可有效地防止火焰回串。当活性炭吸附床脱附时温度过高时，自动启用补冷风机降低系统温度，温度超过报警值，自动开启火灾应急自动喷淋以及氮气灭火系统，确保设备运行安全可靠。voc废气处理设备-废气处理设备-润华宏星环保(查看)由武汉润华宏星节能环保涂装设备有限公司提供。行路致远，砥砺前行。武汉润华宏星节能环保涂装设备有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为除尘设备具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!