

# 供应硬质合金旋转锉 钨钢打磨头3\*6mm

产品名称	供应硬质合金旋转锉 钨钢打磨头3*6mm
公司名称	佛山市南海锋大五金工具有限公司
价格	5.00/个
规格参数	品牌:海锋 型号:3*6 形状:各种形状
公司地址	佛山市南海区大沥镇黄岐广东广佛百货五金城内第四期57座15号商铺
联系电话	86-075781761690 13809701244

## 产品详情

大量供应各种硬质合金旋转锉,钨钢磨头高质量低价格

硬质合金旋转锉（亦称：钨钢磨头）可加工的材料有：铸铁、铸钢、轴承钢、高碳钢、铬镍合金、青铜、黄铜等金属及磁砖、大理石、玉、骨等非金属,加工质量好,光洁度高,使用寿命长,经济效益好。出口品质，全套产品，适合各种用途。

以高质量的产品、快捷的工作效率、诚实守信的品格、开拓创新的精神、团结合作的作风、专业团队的形象和细致周到的服务为您服务。

用途：硬质合金旋转锉用途极为广泛，应用于模具加工制造。机械零件的倒角、倒圆和沟槽加工，清理铸、锻、焊件的飞边，毛刺和焊缝，管道，叶轮流道的光整加工，金属和非金属材料（骨、玉、石）的工艺美术雕刻。

使用：硬质合金旋转锉主要和电动工具或风动工具配套使用（也可装在机床上）。配套驱动转速一般为6000-50000转/分。

注意事项：配套的驱动工具的夹具同心度要好，严禁和不同心的夹具配套使用，使用时柄部必须夹紧、夹正，运转时严禁有晃动现象，切削方向应从右向左平稳移动，不要用力过猛，防止弹动、撞击，柄长超过80mm的应减速操作，为防切屑飞散，请用防护眼镜。

特点：硬质合金旋转锉是钳工和模具工不可缺少的先进工具，其特点是取代带柄小砂轮并无粉尘污染，使用寿命相当于几百个带柄小砂轮，加工效率提高5倍以上，磨削加工硬度hrc70以下的各种金属和非金属材料，磨削面粗糙度可达ral.6，掌握方便、使用简单、安全可靠，大大减轻繁重的体力劳动，减少生产成本。

1.可以加工铸铁、铸钢、碳素钢、合金钢、不锈钢、铜、铝等金属，和大理石、玉、骨等非金属。加工

硬度可达hra 85。

- 2.基本上可取代带柄小砂轮，且无粉尘污染。
- 3.生产效率高。加工效率比手工锉刀提高数十倍，比带柄小砂轮提高近十倍。
- 4.加工质量好、光洁度高。能加工出各种高精度形状模具型腔。
- 5.使用寿命长。耐用度比高速钢刀具提高十倍，比小砂轮提高200倍以上。
- 6.掌握方便，使用简单，安全可靠。
- 7.综合加工成本可降低数十倍

"低价供应硬质合金旋转锉 钨钢打磨头3\*6mm"的粒度为4-6（目），213是353，加工定制为是，材质是YG 8合金，形状为各种形状，型号是3\*6，规格为3\*6单双纹套装（10支装），A型圆柱形,C型圆柱球头形,D型圆球形,E型椭圆形,F型弧形圆头,G型弧形尖头,H型火炬形,L型圆锥圆顶,M型锥形尖头,N型倒锥形，适用范围是机械加工，模具加工，工艺美术雕刻，品牌为海锋