

德峰砂轮供应白刚玉杯型砂轮 铬钢玉杯型砂轮 棕刚玉杯型砂轮

产品名称	德峰砂轮供应白刚玉杯型砂轮 铬钢玉杯型砂轮 棕刚玉杯型砂轮
公司名称	上海曦轩磨具经营部
价格	58.00/片
规格参数	加工定制:是 类型:内圆磨砂轮 材质:白刚玉
公司地址	中国 上海 上海 嘉定区 国际五金城方德路200弄143-144号
联系电话	86 021 59507751

产品详情

1. 磨料的选择 磨料选择主要取决于工件材料及热处理方法。a. 磨抗张强度高的材料时，选用韧性大的磨料。b. 磨硬度低，延伸率大的材料时，选用较脆的磨料。c. 磨硬度高的材料时，选用硬度更高的磨料。d. 选用不易被加工材料发生化学反应的磨料。最常用的磨料是棕刚玉（a）和白刚玉（wa），其次是黑碳化硅（c）和绿碳化硅（gc），其余常用的还有铬刚玉（pa）、单晶刚玉（sa）、微晶刚玉（ma）、锆刚玉（za）。棕刚玉砂轮：棕刚玉的硬度高，韧性大，适宜磨削抗拉强度较高的金属，如碳钢、合金钢、可锻铸铁、硬青铜等，这种磨料的磨削性能好，适应性广，常用于切除较大余量的粗磨，价格便宜，可以广泛使用。白刚玉砂轮：白刚玉的硬度略高于棕刚玉，韧性则比棕刚玉低，在磨削时，磨粒容易碎裂，因此，磨削热量小，适宜制造精磨淬火钢、高碳钢、高速钢以及磨削薄壁零件用的砂轮，成本比棕刚玉高。黑碳化硅砂轮：黑碳化硅性脆而锋利，硬度比白刚玉高，适于磨削机械强度较低的材料，如铸铁、黄铜、铝和耐火材料等。绿碳化硅砂轮：绿碳化硅硬度脆性较黑碳化硅高，磨粒锋利，导热性好，适合于磨削硬质合金、光学玻璃、陶瓷等硬脆材料。铬刚玉砂轮：适于磨削刀具，量具、仪表，螺纹等表面加工质量要求高的工件。单晶刚玉砂轮：适于磨削不锈钢、高钒高速钢等韧性大、硬度高的材料及易变形烧伤的工件。

"【德峰砂轮】供应白刚玉杯型砂轮 铬钢玉杯型砂轮 棕刚玉杯型砂轮"的工作线速度为35M/S，粒度是46#—120#，加工定制为是，材质是白刚玉，形状为杯形砂轮，结合剂是陶瓷砂轮，类型为内圆磨砂轮，型号是WA，工艺为烧结，规格是200X100X100，品牌为南方