

静电喷涂设备制造 粉末静电喷涂设备 广东创智厂家

产品名称	静电喷涂设备制造 粉末静电喷涂设备 广东创智厂家
公司名称	广东创智智能装备有限公司
价格	20000.00/件
规格参数	品牌:广东创智 型号:ISO900 产地:广东
公司地址	高新区迎宾大道2号之二厂房1自编1号
联系电话	0758-6626158-8063 13580616025

产品详情

广东创智30年老品牌，280项荣誉专利，生产车间36000平米，支持定制，欢迎验厂考察哦！

静电喷涂设备制造 粉末静电喷涂设备 广东创智厂家

涂装设备的自动喷内部有一个气动活塞机构。活塞上方有一个不锈钢喷针活塞后面有一个高压弹簧。静电喷涂设备制造 粉末静电喷涂设备当压缩空气供应停止时弹簧向前支撑活塞和喷针。在这一点上喷射针和喷嘴以高精度紧密匹配，堵塞了液体通道相反，当压缩空气开始供应时压缩空气的压力将活塞推开，在喷射针和喷嘴之间形成间隙以喷射液体。喷射的液体立即与喷射的空气接触产生喷射效果。涂装设备自动喷的选择和调整：应注意喷的选择因为底漆主要起到填补间隙和增加涂层厚度的作用。

因此底漆颗粒大粘度高重量重强调广泛的涂装。在涂底漆时应选择大口径喷嘴，用于涂层的油漆量也应较大使用高雾度饰面。静电喷涂设备制造 粉末静电喷涂设备经常选择口径小雾化效果好的喷。常用的喷嘴有0.6mm、0.8mm、1.2mm、1.3mm、1.5mm、1.6mm、1.8mm、2.0mm、2.2mm、2.5mm等，您可以根据喷涂的油漆和喷涂物体的尺寸进行选择。例如，2.0-2.5mm口径，1.5-1.8mm口径，常用于粗粒粘性底漆或大面积涂装，0.6-1.3mm口径，主要用于面漆涂装主要用于小零件和工艺品的涂装。涂装设备自动喷的调整主要是指风量和涂装量的调整。这是两个相互关联的主要因素。如果空气流量太小不容易使漆液雾化会造成漆膜不均匀涂层的量与废气的量相对应。

涂布前调节适量的废气和相应的涂布量，使涂布液雾化均匀地涂布在表面。通过倾听气流的声音和了解气流的大小以及观察喷嘴处涂布液的雾化程度和扇形区域的大小来调整。静电喷涂设备制造 粉末静电

喷涂设备喷的几个重要参数是气压喷雾的气压一般为（0.4-0.6Mpa）喷雾宽度喷涂工作面的宽度约为10cm；喷雾时，口与喷雾器之间的距离为15-20厘米；喷雾的移动速度一般为30-60cm/s；每个喷枪在喷涂过程中的重叠范围为1/2-1/2。