

# 50m3/d污水处理一体化设备

产品名称	50m3/d污水处理一体化设备
公司名称	潍坊帝洁环保设备有限公司
价格	35000.00/件
规格参数	品牌:帝洁环保 型号:WSZ-0.5 产地:潍坊
公司地址	山东省潍坊市潍城经济开发区玉清西街9344号院内2排15号
联系电话	15762525161

## 产品详情

### 50m3/d污水处理一体化设备

#### 一、一体化污水处理设备概述

一体化污水处理系统基于物理、化学和生物处理原理，通过一系列工艺将污水中的污染物去除或转化为无害物质。主要原理包括：物理过程（如沉淀、过滤、吸附等）、化学过程（如氧化、还原、中和等）和生物过程（如好氧处理、厌氧处理等）。

#### 二、一体化污水处理系统的分类和特点

##### 1.化学处理系统

化学处理系统主要应用于工业污水的处理，通过混凝、沉淀和吸附等操作将各种污染物质分离和去除。该系统具有处理速度快、效果稳定、操作高效等特点。

##### 2.生物处理系统

生物处理系统是目前常用的污水处理方法之一，适用于各种类型的污水处理。它具有处理效果好、处理成本低、对自然环境无害等优点，但处理速度慢、操作难度大等缺点。

### 3.物理处理系统

物理处理系统主要应用于生活污水处理中，通过筛选、沉淀和过滤等操作将污水中的颗粒物和悬浮物等去除。该系统具有操作简单、运行成本低、效果稳定等特点，但处理后产生的污泥需要进一步处理。

#### 50m<sup>3</sup>/d污水处理一体化设备

### 三、一体化污水处理设备工艺流程要求

SBR是活性污泥法的一种，其反应机理及去除污染物的机理与传统的活性污泥法基本相同，只是运行操作方式不尽相同。SBR与传统的水处理工艺的最大区别在于它是以时间顺序来分割流程各单元，以时间分割操作代替空间分割操作，非稳态生化反应代替生化反应，静置理想沉淀代替动态沉淀等。整个过程对于单个操作单元而言是间歇进行的，但是通过多个单元组合调度后又是连续的，在运行上实现了有序和间歇操作相结合。SBR集调节、初沉、曝气、沉淀等过程于一池，按不同的时间顺序进行各种目的不同的操作，全部过程都在一个池体内周而复始地进行。不需设置二沉池及污泥回流设备。在该系统中，反应池在一定时间间隔内充满污水，以间歇处理方式运行，处理后混合液沉淀一段时间后，从池中排除上清液，沉淀的生物污泥则留于池内，用于再次与污水混合处理污水，这样依次反复运行，则构成了序批式处理工艺。典型的SBR系统分为进水、反应、沉淀、排水与闲置五个阶段运行。

### 四、一体化污水处理设备步骤

#### 1、污水预处理

污水预处理是指将污水中含杂质的固体物质、沉淀物、泥沙等去除，以减轻后续处理工序的负担，提高污水的处理效率。通常的预处理方法包括筛网、沉淀池、格栅、油水分离器等。其核心是通过物理方法去除污水中的固体颗粒和悬浮物质，减少主处理环节中的负荷。

#### 2、主处理

主处理环节主要是用生物学方法处理污水，包括好氧处理和厌氧处理。好氧污水处理是指将有机物通过氧化反应转化成为二氧化碳和水，主要采用A/O工艺、SBR工艺等方式进行。厌氧污水处理则是利用厌氧微生物将有机物转化为甲烷和二氧化碳等元素，主要采用UASB工艺、IC工艺等方式进行。主处理环节的关键是要控制各种微生物的数量和比例，确保生物处理的效率。

#### 3、后处理

后处理环节主要是对处理后的污水进行净化，去除残留的氮、磷等物质，以达到市政排放

标准。后处理通常采用生物接触氧化法、滤池、深度过滤等方式。其核心是通过微生物对水中有机物和氧化还原物的进一步去除和转化，最终达到高质量的废水排放要求。