

# 医院医疗污水处理设备生产厂家

产品名称	医院医疗污水处理设备生产厂家
公司名称	潍坊帝洁环保设备有限公司
价格	35000.00/件
规格参数	品牌:帝洁环保 型号:WSZ-0.5 产地:潍坊
公司地址	山东省潍坊市潍城经济开发区玉清西街9344号院内2排15号
联系电话	15762525161

## 产品详情

医院医疗(<http://www.chemdrug.com/invest/253/>)污水处理设备(<http://www.chemdrug.com/sell/22/>)污水设备、污水治理前沿——潍坊帝洁水处理设备有限公司(<http://www.chemdrug.com/company/>)。特色产品(<http://www.chemdrug.com/invest/>)：地理式一体化污水处理设备、气浮机、絮凝沉淀设备、污泥脱水设备、机械(<http://www.chemdrug.com/sell/22/>)格栅、二氧化氯发生器、农村饮用水消毒设备、加药设备、臭氧发生器、紫外线消毒设备等。只要定货，全国内送货上门，只要到货、全国内免费安装，只要有售后、全国内免费搞。专业处理：生活污水系列、医疗污水系列、洗涤污水系列、餐饮污水系列、屠宰污水系列、养殖污水系列、类似工业污水系列。

### CRI系统的优势

#### (1)建设成本低，运行费用更低

CRI系统中占建设成本\*大的投资为填料，主要为河沙。一般地，每吨水处理建设成本约为800~1000元人民币；如果能做到污水自流，不需要提升，则运行成本低于0.2元人民币/吨。

#### (2)抗冲击负荷强，系统稳定性好

CRI系统1m<sup>3</sup>的体积可以处理2吨以上河流污水，是一般传统人工湿地系统处理效率的6倍，COD负荷范围可以在100~900mg/L，系统仍能稳定运行。

#### (3)应急处理和深度处理可以有机结合，出水\*\*好，不造成投资浪费

CRI系统中通过调整水力负荷，可以处理不同的水量，水力负荷在一定范围内变化，对出水\*\*影响较小。水力负荷的大小，与选择滤料的级配有关，因此通过不同级配的滤料选择，可以调整不同的水力负荷，达到不同的处理\*\*。对于深度处理，降低水力负荷，出水优于二级处理，而且除磷\*\*佳，也有一定除氮功能，只要部分更换滤料即可达到深度处理，其它设施可以不作任何变动，不造成投资浪费，做到应急

与深度处理有机结合。

(4)不造成二次污染，不对污泥作任何处理

CRI系统不需投加药剂，主要通过生化作用处理污水，不造成二次污染；污泥在填料中由细菌消化，不产生污泥。也不需要对其进行反冲洗，主要通过特殊滤料进行。

(5)占地面积相对不大

CRI系统滤层\*佳深度为2m左右，1m<sup>3</sup>的体积可以处理2m<sup>3</sup>以上污水，10万m<sup>3</sup>污水需占地约5万m<sup>2</sup>，大大小于传统人工湿地，与一般的二级污水处理工艺的占地要求相当。

#### 4 . CRI系统的应用前景

我国是一个人均水资源占有量匮乏的\*\*，地表水体的生态环境严重恶化，许多地区和城市严重缺水。

我国水污染严重和水资源短缺已经成为制约我国经济发展，危害生态环境，影响人民生活 and 身体健康 (http://www.chemdrug.com/article/7/)的突出问题。因此因地制宜采用分散和集中相结合的污水处理技术，进行污水处理无害化、资源化是很有必要的。近年我国\*\*将投入巨资进行河流水污染治理，以深圳市为例，将投入70亿资金治理深圳辖区内的7条河流，在近期又将增加25亿元进行珠江水系专项治理。三峡库区水污染治理、北京水系规划、上海水环境治理、南水北调工程水环境综合整治等计划都在实施中，CRI系统凭借其经济\*\*的处理优势，在河流水污染治理\*域有广泛的应用前景。此外，我国村镇级生活污水治理问题也成为我国环境保护的重要内容，我国农村人口众多，经济综合实力差，低建设成本、易于管理的污水处理技术，是村镇污水处理的主要模式，CRI系统正好顺应了我国村镇污水处理的基本国情，必将在该\*域发挥重要作用。因此，CRI技术在河流污水资源化和城镇生活污水处理方面具有重要的经济效益、环境效益和社会效益。

气浮设备是将空气以微小气泡形式通入水中，使微小气泡与在水中悬浮的颗粒粘附，形成水-气-颗粒三相混合体系，颗粒粘附上气泡后，密度小于水即上浮水面，形成浮渣层，从水中分离出去。

气浮设备，包括完成分离过程的气浮池和产生气泡的附属设备。水处理中，气浮法可用于沉淀法不适用的场合，以分离比重接近于水和难以沉淀的悬浮物，例如油脂、纤维、藻类等，也可用以浓缩活性污泥。

气浮设备通过空压机向溶气罐压入高压空气，并通过释放器骤然减压、快速释放，将大量空气溶入水中，在水中产生大量微细气泡，微细气泡与经过混和反应后的水中杂质粘附在一起，使其絮体的比重小于1，从而浮于液面之上，形成泡沫(即气、水、颗粒)三相混合体，从而使污染物质得以从废水中分离出来，达到净化\*\*。加入混凝剂的废水和溶气罐高压输出的溶气水同时在气浮设备内反应凝聚，从原始胶体凝聚成絮凝体的过程就是气浮装置的工作过程，整个反应原理为药剂扩散、混凝水解、杂质胶体脱稳胶体聚集，微絮粒碰聚，使胶体颗粒径从0.001微米凝聚成2毫米絮凝体迅速上浮，沉渣用刮渣机定时刮排，经过反应浮选后的排放水从气浮设备的集水槽内自动流出。

气浮设备主要有三部分组成，即压力溶气系统、溶气释放系统及气浮分离系统。气浮装置的压力溶气系统包括水泵、空压机、压力溶气罐及其他附属设备。其中压力溶气罐是影响气浮装置溶气\*\*的关键设备，本公司科研人员通过对其进行改进，使其达到国内先进水平。溶气释放系统是由释放气及溶气水管路所组成。锐志环保公司生产的气浮装置系列的气浮分离系统有三种类型，即平流式、竖流式及综合式。

气浮设备适用于电镀废水处理、造纸废水处理、印染废水处理、食品屠宰等污水处理及给水处理、中水

回用等方面。

成套气浮装置将气浮池、投药设备、溶气罐、溶气泵和空压机有机地集成组合一体。可缩短安装时间，减小工作量。占地面积小，操作方便，且不需做基础。用户单位只要接上调节好PH值的污水到进出等管口，一经调试好后，正常运行，不需专人管理，运行基本达到自动化无人管理状态。

## 工艺特点

目前压力溶气气浮法的气浮装置应用\*广。与其他气浮装置相比，该气浮设备具有以下优点：

- 1、 加压条件下，空气的溶解度大，供气浮用的气泡数量多，能够确保气浮\*\*；
- 2、 溶入的气体经骤然减压释放，产生的气泡不仅微细、粒度均匀、密集度大、而且上浮稳定，对液体扰动微小，因此特别适用于对疏松絮凝体、细小颗粒的固液分离；
- 3、 气浮设备的工艺过程及设备比较简单，便于管理、维护。

## 气浮装置的应用范围

- 1、 气浮装置适合分离地面水中的细小悬浮物、藻类及微絮体；
- 2、 气浮装置可回收工业废水中的有用物质，如造纸废水中的纸浆纤维及填料；
- 3、 气浮装置可代替二沉池，分离和浓缩剩余活性污泥，特别适用于那些易于产生污泥膨胀的生化处理工艺中；
- 4、 气浮装置适合分离回收含有废水中的悬浮油和乳化油；
- 5、 气浮装置适合分离回收以分子或离子状态存在的目的。

## 1、污泥培养

为活性污泥的微生物提供一定的生长繁殖条件，即营养物质、溶解氧、适宜的温度和酸碱度等，经过一段时间，就会有活性污泥形成，并且在数量上逐渐增长，\*后达到处理废水所需的污泥浓度。对于城市污水，其中菌种和营养物质都具备，因此可以直接用城市污水进行培养。