

# 日本东丽PPS全系列（聚苯硫醚原材料）进口批发厂家原厂直供

产品名称	日本东丽PPS全系列（聚苯硫醚原材料）进口批发厂家原厂直供
公司名称	上海忠塑塑化有限公司
价格	1.68/千克
规格参数	日本东丽:PPS原料 东丽PPS:一级总代理商 原厂原包:提供：UL认证、FDA认证、SGS报告
公司地址	上海市奉贤区南桥镇八字桥路1919号2幢12层
联系电话	021-80468006 13120932899

## 产品详情

日本东丽PPS全系列（聚苯硫醚原材料）进口批发厂家原厂直供

日本东丽PPS原材料热销型号：

日本东丽公司授权代理商【上海忠塑】现货供应PPS 日本东丽 A310M塑胶原料

日本东丽公司授权代理商【上海忠塑】现货供应PPS 日本东丽 A310M-B3 BK塑胶原料

日本东丽公司授权代理商【上海忠塑】现货供应PPS 日本东丽 A310MB7塑胶原料

日本东丽公司授权代理商【上海忠塑】现货供应PPS 日本东丽 A310MN7塑胶原料

日本东丽公司授权代理商【上海忠塑】现货供应PPS 日本东丽 A360MB塑胶原料

日本东丽公司授权代理商【上海忠塑】现货供应PPS 日本东丽 A390M60塑胶原料

日本东丽公司授权代理商【上海忠塑】现货供应PPS 日本东丽 A400M塑胶原料

日本东丽公司授权代理商【上海忠塑】现货供应PPS 日本东丽 A503塑胶原料

日本东丽公司授权代理商【上海忠塑】现货供应PPS 日本东丽 A504塑胶原料

日本东丽公司授权代理商【上海忠塑】现货供应PPS 日本东丽 A504X95塑胶原料

日本东丽公司授权代理商【上海忠塑】现货供应PPS 日本东丽 A575W20塑胶原料  
日本东丽公司授权代理商【上海忠塑】现货供应PPS 日本东丽 A604塑胶原料  
日本东丽公司授权代理商【上海忠塑】现货供应PPS 日本东丽 A604X95-NC塑胶原料  
日本东丽公司授权代理商【上海忠塑】现货供应PPS 日本东丽 A670塑胶原料  
日本东丽公司授权代理商【上海忠塑】现货供应PPS 日本东丽 AV70MX01塑胶原料  
日本东丽公司授权代理商【上海忠塑】现货供应PPS 日本东丽 A305M45塑胶原料  
日本东丽公司授权代理商【上海忠塑】现货供应PPS 日本东丽 A310MX04塑胶原料  
日本东丽公司授权代理商【上海忠塑】现货供应PPS 日本东丽 A310X04 BK塑胶原料  
日本东丽公司授权代理商【上海忠塑】现货供应PPS 日本东丽 A504X90塑胶原料  
日本东丽公司授权代理商【上海忠塑】现货供应PPS 日本东丽 A610MG1塑胶原料  
日本东丽公司授权代理商【上海忠塑】现货供应PPS 日本东丽 A625H BK塑胶原料  
日本东丽公司授权代理商【上海忠塑】现货供应PPS 日本东丽 A630T30 BK塑胶原料  
日本东丽公司授权代理商【上海忠塑】现货供应PPS 日本东丽 A673M-B塑胶原料  
日本东丽公司授权代理商【上海忠塑】现货供应PPS 日本东丽 AR10MB塑胶原料  
日本东丽公司授权代理商【上海忠塑】现货供应PPS 日本东丽 A504 BK塑胶原料  
日本东丽公司授权代理商【上海忠塑】现货供应PPS 日本东丽 A390M65塑胶原料  
日本东丽公司授权代理商【上海忠塑】现货供应PPS 日本东丽 E604塑胶原料

塑胶制品问题的质量诊断：

如产品出现异物1、物料析出，塑料喷霜，吐白：配方体系不合理，助剂选择不当导致体系不稳定，注塑过程中析出；过量添加某类助剂，同样会导致物料析出。2、变色问题：原料被污染，或因设备不干净，塑胶添加剂、着色剂降解，都会导致物料污染变色；塑料制品黄变主要因为老化，需要调节配方，添加

抗氧化剂；原料不均匀，挥发分含量高、润滑剂、脱模剂用量太大会导致塑料制品光泽度法上改变。3、产

品斑点异物：产品斑点产生的原因主要有模具渗油，原料不清洁引入污染物，助剂分解以及原材料问题

，如劣质碳酸钙等。导致塑料白斑原因之一是塑化不足，对于塑化不足的配方，可以增加加工改性剂的

量来调整，如ACR助剂。另外也要考虑调整润滑剂的用量，注意润滑剂的平衡，促进原料的塑化。