

# 磁力驱动循环泵 mp型磁力泵 耐酸碱泵 化工泵

产品名称	磁力驱动循环泵 mp型磁力泵 耐酸碱泵 化工泵
公司名称	徐海文（个人会员）
价格	.00/个
规格参数	类型:塑料磁力泵 材质:塑料 原理:离心泵
公司地址	中国 浙江 温州市 温州市高翔工业区
联系电话	86 0577 88629895 13705770195

## 产品详情

类型	塑料磁力泵	材质	塑料
原理	离心泵	用途	化工泵
型号	mp型	品牌	高瑞特
适用范围	石油 化工	流量	1-10 ( m3/h )
扬程	10 ( m )	吸入口径	25 ( mm )
排出口径	25 ( mm )		

磁力结构，绝无泄漏，耐酸碱。流量大，扬程高。

[编辑本段]

### 磁力泵概述

磁力泵由泵、磁力传动器、电动机三部分组成。关键部件磁力传动器由外磁转子、内磁转子及不导磁的隔离套组成。当电动机带动外磁转子旋转时，磁场能穿透空气隙和非磁性物质，带动与叶轮相连的内磁转子作同步旋转，实现动力的无接触传递，将动密封转化为静密封。由于泵轴、内磁转子被泵体、隔离套完全封闭，从而彻底解决了“跑、冒、滴、漏”问题，消除了炼油化工行业易燃、易爆、有毒、有害介质通过泵密封泄漏的安全隐患，有力地保证了职工的身心健康和安全生产。磁力泵是电机和水泵一体的，不但安装方便而且极大的节省了安装空间，同时也减少了电机和水泵单独安装过程中有可能出现的一系列问题。

[编辑本段]

### 磁力泵的前世今生

磁力联轴器传动泵(简称磁力驱动泵)最早是在1947年由英国hmd公司的geoffrey howard研制成功的。几年后西德的franz klaus也相继开发成功。最先使用磁力驱动泵的两家公司是英国的帝国化学工业公司和德国的拜尔化学公司。开发磁力泵的最初目的是为了从事化工、核动力、国防等工业现场人员的安全和健康。20世纪70年代中期以后由于稀土钴(1978年)、最强有力的钨铁硼(1983年)

等新一代永磁铁和碳化硅轴承技术的开发使磁力驱动泵的技术水平有了极大的提高。据国外样本和文献资料显示，磁力驱动泵的流量现在可达1150m<sup>3</sup>/h；扬程达500m；介质温度范围-120 ~ 450 ；粘度极限100 ~ 200cp；介质中磨蚀性固体颗粒含量可达1.5%(按重量),固体颗粒粒度可达100 μ m；采取特殊措施后,泵能输送含20%不溶性固体物的渣浆,固体物直径可达20mm；系统压力可达450bar[1]。