

双温双控20-63-C热熔器，PPR热熔器，热熔机，水管热熔机

产品名称	双温双控20-63-C热熔器，PPR热熔器，热熔机，水管热熔机
公司名称	诸暨市一鸣机械有限公司
价格	125.00/件
规格参数	加工定制:是 类型:塑料熔接器 品牌:yiming
公司地址	浙江诸暨市次坞镇凰桐工业区天井畈
联系电话	86 575 81785782 15068587719

产品详情

双温双控20-63-c

ppr热熔器温度控制精确，可靠性高，安全性好，具有独特的不粘塑脱模技术，方便用户操作

双温双控20-63技术指标：

1.适用条件：-20 -50

相对湿度：45%-95%

电压范围：交流220v/110v 50 ± 1hz

2.加热头的温度：260 ± 5

3安全指标：绝缘电阻小于1欧姆

漏电量：《5ma (交流有效值)

4.适用于dn20,dn25,dn32 dn40 dn63

5.重量：5.5kg

6.包装尺寸:45*28*10cm

双温双控20-63使用方法：

1.固定热熔器

安装加热端头，把热熔器放置于架上，根据所需要管材规格安装对应的加热模头，并用内六角扳紧，一般小在前端大的在后端。2.通电开机

接通电源（注意电源必须带有接地的保护线），红绿灯同时亮。绿灯指示灯亮，红灯指示灯熄灭，表示熔接器进入自动控制状态，可以开始操作。

注意：在自动控温状态，这说明熔接器处于受控状态，不影响操作。

3.熔接管材

用切管器垂直切断管材，将管材和管件同时无旋转推进熔接器摸头内，并按下表要求进行操作。达到加热时间后立即把管材与管件从模头上同时取下，迅速无旋转地直线均匀插入到所需深度，使接头处形成均匀凸缘。

4.完成

去除固定夹具，取出对接好的管材，对接结束。

诸暨市一鸣机械有限公司，专业生产各型号热熔对接焊机、热熔器，适用于pp-r、pp、材质的管道焊接。本公司产品规格齐全,技术达到国家和行业标准,证书齐全,质量保证,价格优惠。售后服务完善：一年保修，易损部件三个月保修。

让您购买后没有后顾之忧！

"双温双控20-63-C热熔器，PPR热熔器，热熔机，水管热熔机"的功率为1500（W），类型是塑料熔接器，频率为50（KHz），型号是YMA20-63-C，适用范围为PPRPE，品牌是YIMING，电源电压为220（V），加工定制是是，标准直径为20-63