

德国E+H电导率传感器CLS82E CLS54D系列

产品名称	德国E+H电导率传感器CLS82E CLS54D系列
公司名称	泽崎贸易(深圳)有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:德国E+H 型号:CLS82E 产地:德国
公司地址	深圳市龙华区龙华街道清华社区清龙路6号港之龙科技园科技2层GR10
联系电话	13632692504 13632692504

产品详情

数字式电导率传感器Indumax CLS54D

卫生和无菌环境应用的环形电导率传感器产品规格参数测量范围

100 S/cm...2000 mS/cm , 电极常数k : 6.3 1/cm

过程温度

过程温度 : -10...+125 ° C(14...-257 ° F)高温消毒 : 150 ° C/5 bar (最多 60分钟) (302 ° F / 72.5 psi)

过程压力

12 bar(174 psi)/20 ° C(68 ° F)8 bar(116 psi)/125 ° C(257 ° F)

应用领域

Indumax CLS54D电感式电导率传感器保护所有产品和过程都满足严格的卫生和无菌要求，它结合高性能和独特的卫生型设计，保证产品的高质量和高安全性。基于Memosens数字技术，Indumax CLS54D通过简单的操作结合过程和数据整合，抗腐蚀性和潮湿，可以实验室标定，

促进预维护。

Indumax CLS54D 可用于食品饮料和生命科学领域内环向电导率测量，如：

管道系统中介质 / 介质之间以及介质 / 水之间的相分离

回流通道中的CIP过程控制

CIP清洗剂再生浓度控制

管道系统、灌装车间、质保系统中的介质监测

泄露监测

独特的卫生型设计，符合EHEDG和3-A标准

优势

独特的卫生型设计，避免污染

取得卫生型和无菌型应用场合所有认证，符合EG 2023/2006和1935/2004标准

食品级PEEK本体，无缝无接头连接

生物兼容性认证，符合USP Cl. VI标准

CIP和SIP适用

方便的维护策略，采用Memobase Plus进行数据和传感器管理

基于监测连接和EMC保护，确保可靠的测量