

国标LGK-100等离子切割机重型

产品名称	国标LGK-100等离子切割机重型
公司名称	河北瓦尔丁科技有限公司
价格	4800.00/台
规格参数	类型:直流等离子焊机 品牌:国标 电流:交流
公司地址	河北省廊坊市安次区杨税务镇联东U谷-廊坊国际企业港(A区)11#D-1单元501厂房
联系电话	13292608899

产品详情

等离子切割机(plasma cuttingmachine)是借助等离子切割技术对金属材料进行加工的机械。

等离子切割是利用高温等离子电弧的热量使工件切口处的金属部分或局部熔化(和蒸发),并借高速等离子的动量排除熔融金属以形成切口的一种加工方法。

可控硅等离子切割机

编辑本段机器特点

等离子切割机配合不同的工作气体可以切割各种氧气切割难以切割的金属,尤其是对于有色金属(不锈钢、铝、铜、钛、镍)切割效果更佳;其主要优点在于切割厚度不大的金属的时候,等离子切割速度快,尤其在切割普通碳素钢薄板时,速度可达氧切割法的5~6倍、切割面光洁、热变形小、几乎没有热影响区。

等离子切割机发展到现在，可采用的工作气体（工作气体是等离子弧的导电介质，又是携热体，同时还要排除切口中的熔融金属）对等离子弧的切割特性以及切割质量、速度都有明显的影响。常用的等离子弧工作气体有氩、氦、氮、氧、空气、水蒸气以及某些混合气体。

等离子切割机广泛运用于汽车、机车、压力容器、化工机械、核工业、通用机械、工程机械、钢结构等各行各业！

通过从水蒸气中获取等离子这样安全，简便，有效，多功能且环保的方法对0.3mm以上厚度的金属进行热加工处理（切割，熔焊，钎焊，淬火，喷涂等等），这在金属加工工业史上实属首创。

等离子产品“multiplaz 3500”由等离子射枪与机箱组成，总重共9公斤。等离子设备工作过程的本质是这样的：射枪内部喷嘴（阳极）与电极（阴极）间产生电弧，使其间的湿气发生电离，从而达到等离子状态。此时电离的蒸气受内部产生的压强以等离子射束的形式喷出喷嘴，其温度为8000°左右。借此对非燃材料进行切割，焊接，熔焊以及其他形式的热处理加工。

主要优势

多功能产品“multiplaz 3500”最主要的特性是其经济实用性。

正如其使用不需要压气机，变压器，气瓶等辅助器材，相对轻便，并配有焊工的单肩包，方便携带。

编辑本段结构性能参数

机器结构

1.机架采用全焊接结构，坚固合理，操作简单，持久耐用。

2.切割速度快，精度高。切割口小，整齐，无掉渣现象。在传统的数控系统的基础上，改进了切割用的控制方式，避免了二次修整加工。

3.适用于低碳钢板、铜板、铁板、铝板、镀锌板、钛金板等金属板材。

4.数控系统配置高。自动引弧，性能稳定，引弧成功率达到99%以上。

5.支持文泰、北航海尔、artcam、type3等软件生成的标准g代码路径文件。控制系统采用u盘交换加工文件，操作方便快捷规格：lgk-100/63

额定输出电流：100/60a

电源电压：ac三相 380v/50hz

空气压力：0.5mpa

最大切割厚度：25/20mm

额定输入容量：26/16kva

额定输入电流：45/25a

额定负载持续率：60%

重量：145kg

体积：655x480x735mm

特点：

主回路采用高漏抗变压器，耐高压整流回路，提供等离子切割电弧。

控制回路以集成电路作控制核心，可靠性高。

引弧回路参数设计精妙，引弧成功率100%。

以压缩空气作切割气源，经济高效，简单易行，切口窄小、割面平整、无挂渣、能对各种金属进行快速切割。

"国标LGK-100等离子切割机重型"的机器重量是145，频段是中频，电压是380，最大切割厚度是25（mm），驱动形式是电动，作用对象是金属，安装占地是1，类型是直流等离子焊机，产品别名是1，型号是LGK-100，电流是交流，品牌是国标，用途是金属切割，控制方式是手动，等离子源是1，动力形式是等离子