日本本多USW-334型材切割机-小型超音波切割机

产品名称	日本本多USW-334型材切割机- 小型超音波切割机
公司名称	东莞市日宝电子科技有限公司
价格	3180.00/台
规格参数	品牌:本多 型号:usw-334 用途:切割
公司地址	东莞市长安镇新安社区东澄路2号厂房
联系电话	13763195768 13763195768

产品详情

hondausw-334中文使用操作說明書：

一、 簡介

本超音波切割機可針對不同材質物品進行細部加工，及精確的切割工作。切割物品包括abs、pe、壓克力….等塑材、尼龍、布、厚紙板、天然及合成橡膠等等。

連接切割機主體搭配使用的振盪把手(handle piece)，操作簡單且切割時安靜無聲，無振盪感，切割輕便且效果完美。並為你節省時間及力氣！

採honda原廠製式美工刀片組，為您達到最好的切割效果；此為可拋棄式刀片，為消耗品。若採用其他形式刀片，將會影響切割機之效能。原廠配有其他形式刀片供您選用，若您有這方面之需求，歡迎與我們洽詢！

二、 規 格

1.主機(請參考彩色型錄，或如下簡易圖示)

頻率： 40 khz

超音波功率輸出： 20w

振盪方式： pzt型自動追蹤諧振頻率

電源電壓：ac 100v50/60hz，0.7a

尺寸與重量：w 130＊d 101＊h68mm；

2.振盪把手

尺寸與重量：φ34mm＊l139mm；約0.1 kg

把手外殼：黑色塑殼

振盪器材質：以特殊合金製成

三、 操 作

４?１操作前需注意安全事項：

最好以三插電源插座，接入電源接頭，因切割機主機主機pcb內部，為一高達1000v以上的高壓電回路，若無三插電源插座，亦可用三轉二轉插頭轉接，以避免造成危險。切勿自行拆卸超音波切割機，或改裝切割機本身的內部功能，以避免為你帶來危險！請勿以水清洗切割機外部，避免水進入切割機內部，導致危險。在切割操作時，請在安全的環境，保持正確的操作姿勢。在作切割動作時，請保持警覺，以免滑動所造成自身的傷害。在作業時，請勿將切割機刀尖部位對向人的臉部及其他部位。請勿裝置非制式的刀片，有可能導致機器無法振盪或降低切割機的效能，也將為你帶來危險！請將機器停止操作，再做拆卸刀片的動作，否則有可能會使得刀片忽然斷裂並飛出。作業告一段落或結束時，請記得要將電源關閉。請定期清除卡在振燙把手前端的殘屑及異物，以維持切割機正常功能。(請先確認把手前方金屬振盪器部位已經完全冷卻，再以逆時針方向旋轉拆下前方外蓋，做清潔動作。請勿將機器置放於小孩子接觸不到的安全場所，且使用過後記得將前方把手保護蓋蓋上，以避免造成不必要的傷害。請勿將切割機置於陽光直射的地方，或在機器上放置各種物品。在切割機還在操作或剛停止操作不久，請勿將手觸碰把手的前端，以避免造成燙傷。請避免將切割機置於如烘箱…等高溫處。當操作中切割發現有異音、冒煙…等異常現象，請立即停止操作，並通知廠商檢修。當操作發現把手前端產生異音，請立即停止操作，並檢查刀片螺絲是否鬆脫，並重置或更換刀片。在連續操作切割動作時，會使得振燙器產生發燙的現象，最好使機器先冷卻後再操作，將有助於延長發振器的使用壽命。請於每次切割動作告一段落時，定期清理把手振燙器周邊及刀片上附著的殘留物，以保持切割機良好性能。

４?２交流電源線確認

在安裝之前，先檢查確認usw-333的電氣規格，此型機型為日本原裝ac100v規格，若要使用220v或更高的電壓，須注意是否有加裝將220v轉換成110v的變壓器？千萬切勿將電源線直接接入220v插座裡；這將導致suw-30ctl超音波切割機嚴重受損。因此在操作之前，先確認你所使用的電壓範圍！若有可調式變壓器，可變壓設定為100v，對機器穩定性及壽命更佳！

４?３安裝切刀工具確認

請將原廠制式美工刀片裝入振盪把手前端的狹長形裝刀槽內，並確定以Ｌ型六角板手，將一顆六角孔塞把刀片鎖緊至適當的位置；切不可用力太大，否則會導致螺芽或刀片損害。在完成上面步驟便可開始摸擬振盪操作。

４-４正常操作

在電源關閉的狀態下，將振動把手的輸入端子插入位於切割機前方面板左下方的輸出插座中並旋緊。切換面板上power至on的位置，此時power橙色燈號會亮起。當你輕壓振動把手上的小方型鈕時會產生振盪，此時位於 手柄上方綠色燈號會亮起，把手於靠近耳邊時會有輕微發振的聲音，這表示切割機已在正常操作狀態。當你切割物件時，若感覺會有振盪微微朝某一方向偏移是正常的現象；因在高頻振盪時會有極微幾μ振盪偏移，並不影響您切割的效果！p.s.usw-333振幅值(μm o-p)= 10μm

若在切割較薄材質，如紙張、布、天然纖維、薄樹脂片…等，您可加上一片厚紙板，以便切割。在使用此型機器連續使用6~10分鐘，最好讓切割機振盪把手休息一陣子，讓高溫冷卻下來後再繼續切割動作，請避免連續使用切割動作超過十分鐘以上，以助於延長振盪把手及切割機的壽命…!!

五． 故障排除

在依正常操作程序開啟主開關操作，如果仍無法振盪時，請先關閉電源，並再照4-1～4-3步驟檢查，有可能是：

刀片未安置好或鬆脫，須更換新刀片。未使用原廠制式刀片，或刀片龜裂損壞。請檢查有無異物卡在裝置刀片的溝槽；或刀片長度過長過短，超出振盪範圍。

在重新裝置好刀片後，再度將電源打開；如果機器仍不能振盪，請檢查保險絲有無燒掉，更換後如仍無法操作，則可能為振盪把手或主機故障。此時請馬上與我們經銷商連絡，我們將為你提供維修服

務！

"日本本多usw-334型材切割机-小型超音波切割机"的额定输入容量是a，作用原理是脉冲，焊接原理是对焊，驱动形式是电动，作用对象是塑料，负载持续率是a，样式是手持式，产品别名是小型切割机，加工精度是精密，动力形式是超声波，型号是usw-334，电流是直流（a），品牌是本多，用途是切割，是否二手是全新，工作形式是塑焊，保护气体类型是a