

316热压弯头生产厂家

产品名称	316热压弯头生产厂家
公司名称	河北晟拓管道装备有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	盐山县小庄乡前孙村380号
联系电话	0317-6189980 13931730975

产品详情

河北晟拓管道装备有限公司，

厚壁无缝弯头在要求高强度的同时，对管线钢的屈强比(屈服强度与抗拉强度之比)也提出了要求，一般要求在0.85～0.93的范围内。(2)高冲击韧性。管线钢要求材料应具有足够高的冲击韧性(起裂、止裂韧性)。对于母材，当材料的韧性值满足止裂要求时，其韧性一般也能满足防止起裂的要求。与管子联结的方式有：直接焊接(常用的方式)法兰联接、热熔连接、电熔连接、螺纹联接及承插式联接等。按照生产工艺可分为：焊接弯头、冲压弯头、推制弯头、铸造弯头等。生产标准：国标、电标、水标、美标、德标、日标、英标等。产品的曲率半径：有缝弯头可分为长半径弯头和短半径弯头。长半径弯头指它的曲率半径等于1.5倍的管子的外径，即 $R=1.5D$ 。短半径弯头指它的曲率半径等于管子外径，即 $R=1.0D$ 。(D为弯头直径，R为曲率半径)。国标对焊弯头常见的材质有Q235碳钢材质20#碳钢材质304不锈钢材质316不锈钢材质16mn合金钢材质15CrMo合金材质.高压在管路系统中是改变管路方向的管件。按角度分，有45°及90°，另外根据工程需要还包括60°等其他非正常角度弯头。公司以为客户创造价值是公司的目标，与客户共同发展是睿诚管道公司的目的，客户满意是睿诚管道公司永远的追求！欢迎您的来电洽谈和实地考察。另可按客户要求生产各种非型号管件疑难管件图纸管件。河北晟拓管道公司下设国标管件车间、铸造车间、陶瓷耐磨车间、防腐衬316厚壁弯头生产厂家塑、法兰车间、机加工车间、砼泵配件车间等。152压制厚壁弯头生产厂家睿诚管道弯头的区别在于弯曲半径不同，长半径弯头的弯曲半径是公称通径的1.5被。而短半径弯头的弯曲半径是公称通径的1倍，这就是常说的1.5D弯头和1D弯头，长半径弯头和短半径弯头。此外还有大弯2D 3D等，这类被称作弯管。