

转子轴承位激光修复厂家 广州转子轴承位激光修复 '泰格激光'

产品名称	转子轴承位激光修复厂家 广州转子轴承位激光修复 '泰格激光'
公司名称	广州泰格激光技术有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广州市黄埔区创业路16号中航C座二层
联系电话	18925080801

产品详情

泰格激光熔覆加工——转子轴承位激光修复

高速激光熔覆优点

(1) 线速度可达100m / min，大大提高了熔覆效率。直径70合金钢基体，熔覆马氏体不锈钢材料，涂层厚度0.5mm，搭接70%情况下，熔覆效率可达1.2m² / h，整体加工效率为常规熔覆的3 - 4倍。

(2) 熔覆层平整，可直接磨抛加工，不需车削工序，广州转子轴承位激光修复，从而大大节省材料与加工成本。转子轴承位激光修复

(3) 可进行薄涂层熔覆（0.2mm - 0.3mm），又可进行中、厚涂层熔覆（0.3 - 1.5），薄、厚兼顾，特殊情况下，亦可进行多层熔覆。

(4) 高速熔覆对工件的热输入小，转子轴承位激光修复找，工件热变形小，可用于加工薄壁件、小型件。

(5) 稀释率可控制 < 3%。转子轴承位激光修复

(6) 激光功率密度大，可以熔覆高熔点粉末材料。

(7) 可实现铜、铝、钛等有色金属材料实现表面强化（见下面详细分析）。

(8) 高速熔覆打破了常规熔覆的许多应用限制，应用领域广，且是目前代替电镀的唯一可行办法。转子轴承位激光修复

泰格激光熔覆生产加工——转子轴承位激光修复

。激光器生产制造与再制造的煤机设备零部件包含：三机一架（1）采煤机：服务器架、拐臂、传动齿轮、齿轮轴、各种各样衬套、固接架、油缸、油缸座、导向性滑靴、链轮链条、销轨轮、主动轮、截齿等。转子轴承位激光修复（2）掘进机：油缸、支撑架、轴、各种各样衬套、截齿等。（3）刮刀运输飞机：中间流槽、衔接槽、减速箱体、传动齿轮、齿轮轴、螺旋伞齿轮、轴类零件等。（4）液压支架：油缸、基座和支撑架等的固接孔、各种各样衬套等。转子轴承位激光修复

泰格激光熔覆生产加工——转子轴承位激光修复

铁路交通运输随着社会经济的快速增长发展，新造铁路车辆需求量非常大，对主要零部件的数量和性能要求也在增加。再制造技术作为一种新的资源再利用技术，可以应用于车辆易磨损零件的再制造。而激光表面强化是再制造的技术和工艺手段，其中激光表面熔覆技术可以应用于再制造零件表面的修复和强化。转子轴承位激光修复

泰格激光熔覆加工——转子轴承位激光修复

传统的固体激光器通常采用高功率气体放电灯泵浦，其泵浦效率约为3%到6%。泵浦灯发射出的大量能量转化为热能，不仅造成固体激光器需采用笨重的冷却系统，而且大量热能会造成工作物质不可消除的热透镜效应，转子轴承位激光修复厂家，使光束质量变差。加之泵浦灯的寿命约为400小时，转子轴承位激光修复哪里找，操作人员需花很多时间频繁地换灯，中断系统工作，使自动化生产线的效率大大降低。转子轴承位激光修复

转子轴承位激光修复厂家-广州转子轴承位激光修复-"泰格激光"由广州泰格激光技术有限公司提供。广州泰格激光技术有限公司位于广州市黄埔区创业路16号中航C座二层。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前泰格激光技术在工业制品中享有良好的声誉。泰格激光技术取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。泰格激光技术全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。