

缠绕包装机 阻拉伸标准缠绕机

| | |
|------|-----------------------------|
| 产品名称 | 缠绕包装机 阻拉伸标准缠绕机 |
| 公司名称 | 上海得财印务有限公司 |
| 价格 | 17500.00/台 |
| 规格参数 | 加工定制:是 类型:自动缠绕机 品牌:得财 |
| 公司地址 | 青浦区华新镇马桥村 |
| 联系电话 | 13816372551 15221991528 |

产品详情

wd-crj206缠绕膜包装机为适应货物集装化储存、运输及机械化装卸作业的包装要求，设计制造了 wd-crj 206 托盘式、压顶式、阻拉型、预拉型薄膜缠绕系列产品，广泛使用与外贸出口、食品饮料、制罐、造纸、染料、塑胶化工、玻璃陶瓷、机电铸件等产品的集装成本，提高生产效率，又能防止货物在搬运过程的损坏，并起到防尘，防潮及保洁作用。

- 缓启动及缓停止功能 当货物过高过轻时容易散落在地，此功能可确保货物在运转过程中的平稳与安全，转盘转速及膜架速度均可作无极变速的调整。
- 光电检测功能 光电开关可自动跟踪包装物的高度
- 张力调节功能 用户可根据货物特点及自身需求，随意调整缠绕膜张力大小，以达到最完美适宜的包装要求。
- 局部加强功能 若托盘货物的顶部、中部或底部需要多层加强缠绕时便可实现此功能
- 自动保护功能 本机在运转过程中若遇上一些无法遇见的故障时，预先设置的保护装置便能起到最终的安全防护作用。
- 独特的压顶设计 可任意调整压顶高度及更换汽缸行程，以适应不同高度的包装物体。
- 独特的预拉伸设计 结合了直径差与转速差的双重优势，拉伸比高达1：2.5。
- 多功能包装方式 plc控制，集多种包装方式于一体，可根据包装物的自身需求，选择标准包装方式，单层包装方式或加强包装方式等

技术参数technology parameters型号 wd-crj206转盘尺寸turntable diamter1500mm 最大包装高度max wrapping height2000mm最大包装面积max wrapping area1300 x 1300mm最大包装重量max wrapping weight2000 kgs转盘旋转速度turntable speed0-13转/分胶膜升降速度file elevation speed0-3m/min胶膜宽度file width20” 马达motor回转机1hp升降机1/8hp机器尺寸machine dimensions2600 x 1500 x 2400重量weight880 kg 预拉伸型缠绕机：是指通过预拉伸膜架机构，将缠绕膜按照预先设定好的“拉伸比”拉伸后裹绕到托盘货物之上。其优点是展膜均匀、包装美观、适应性强（超轻，超高货物均可使用），并且同等条件下比“阻拉伸”型节省耗材30~50%。预拉缠绕机采用可编程控制及变频器控制，性能可靠，操作方便，可根据需要设计缠绕方式和次数，具有行程限位控制，或光电探头，自动测定货物高度转台自动复位，确保托盘进出定位准确，薄膜换卷方便，预拉型自动缠绕机薄膜预拉比例为25%，对堆放在托盘上的货物进行缠绕包装，使被包装物更加稳固和整洁，并能起到防水、防尘的作用。同时减轻了劳动强度，提高了劳动效率，是现代企业产品包装的理想设备。

阻拉伸型缠绕机：是指通过调节阻拉伸机构的摩擦阻尼，使缠绕膜被动拉出时的速度慢于托盘货物转动的速度，进而在缠绕膜被拉开的同时裹绕到货物之上。因为可以将阻尼调节为“零”，所以任何品质的缠绕膜或普通塑料膜均可以使用，但对于较轻、较高的货物，无法实现稳定包装，并且薄膜耗用量较高。加压式缠绕机加压式缠绕机结构稳固，数位电子控制回路，稳定性高、寿命长、故障率低。应用于较轻、较高及物体顶端稳

定性较差的货物裹包。 加压缠绕膜包装机功能介绍： · 缓启动及缓停止功能 当货物过高过轻时容易散落在地，此功能可确保货物在运转过程中的平稳与安全，转盘转速及膜架速度均可作无极变速的调整。 · 光电检测功能 光电开关可自动跟踪包装物的高度 · 张力调节功能 用户可根据货物特点及自身需求，随意调整缠绕膜张力大小，以达到最完美适宜的包装要求。 · 局部加强功能 若托盘货物的顶部、中部或底部需要多层加强缠绕时便可实现此功能 · 自动保护功能 本机在运转过程中若遇上一些无法遇见的故障时，预先设置的保护装置便能起到最终的安全防护作用。 · 独特的预拉伸设计 结合了直径差与转速差的双重优势，拉伸比高达1：2.5 · 多功能包装方式 plc控制，集多种包装方式于一体，可根据包装物的自身需求，选择标准包装方式，单层包装方式或加强包装方式等

缠绕机故障分析一、缠绕机刚启动时不动作：1.总电源未接通，则检查外接电源，重新送电；2.控制电源未接通，则用钥匙开关打开电源或合上配电柜内的开关；3.plc损坏，则更换；二、缠绕机转盘不转：1.变频器烧毁，则更换新的变频器；2.转盘链条断裂，则调整大小链轮之间的距离，连接链条，如果是链条损坏则更换链条；3.转盘电机本身故障，则用万用表或摇表检测电机是否缺项或击穿，如果现场不能维修，则更换电机；三、缠绕机转盘转起来后有杂音：1.地面不平，则要求用户整理或更换放置地点；2.个别托轮磨损严重，则更换托轮。四、缠绕机转盘需人推才能启动：1.变频器缓起启动设置的启动时间太长，则重新设定；2.拨码开关损坏，则检修拨码开关。

缠绕机的正确操作步骤：1.机器处于初始位置，将薄膜固定在转盘或货物上，按自动运行按钮；2.转盘启动开始加速运转至最高速，薄膜随转盘运转自动输出，同时转盘计数，当到达底层设定值时膜架开始上升。3.膜架上升至光电开关照射不到货物时，延时设定的时间后膜架停止上升，上下次数计1次，转盘继续运转，转盘计数，当到达设定的顶层圈数时，膜架下降，下降至底部时膜架停止，上下次数下再计1次，并开始计底层圈数。4.以此类推直至上下次数达到设定值时，包装过程完成。转盘缓慢降落，在初始的检测点停止。

"厂家生产直销 缠绕包装机 阻拉伸标准缠绕机"的功率是0.77 (kw)，电压是380 (V)，转台直径是1500 (mm)，加工定制是是，包装高度是2000 (mm)，类型是自动缠绕机，重量是880 (kg)，型号是DC-CR206，适用行业是餐饮,服装,化工,家纺,礼品、工艺品,日化,食品,玩具,烟酒,医药,五金、机械，转台承重是2000 (kg)，转台高度是78 (mm)，转台速度是13 (r/m)，品牌是得财