山西太原 缠绕机 裹包机 拉伸膜缠绕机 代理！包安装调试！

产品名称	山西太原 缠绕机 裹包机 拉伸膜缠绕机 代理！包安装调试！
公司名称	太原市尖草坪区齐鲁塑料制品经销部
价格	21000.00/台
规格参数	加工定制:是 类型:预拉型缠绕机 品牌:深蓝
公司地址	中国 山西 太原市尖草坪区 北方商贸城五金C区85号
联系电话	86 0351 3131032 13191084585

产品详情

上面为tp系列托盘缠绕机工作测试视频

以下为机器参数介绍，我部主要面向：山西、陕西、内蒙客户，凡在我部购入缠绕机，均保证由专业人员上门安装调试！并且进行为期一年的售后保修跟踪服务！我部地址：太原市尖草坪区北方商贸城五金c区85号 电话：0351-3131032 15536622006

欢迎来我部咨询或索取更多图片、视频等相关资料！

拉伸缠绕膜包装的优点：

拉伸薄膜缠绕包装机是以lldpe拉伸薄膜为包装材料，对多种货物进行裹包的专业包装机器。 使用tp系列薄膜缠绕拉伸包装机器，可以降低包装成本，方便存储与运输，易于对包装材料（薄膜）进行回收，减少环境污染。这是一种现今较普遍流行的绿色运输包装方式之一。这种包装方式已经广泛应用于玻璃制造业、纸业、化工业、机械制造业、食品业等各种不同行业，特别是在出口贸易货物运输中的集装箱已经得到广泛的应用。

参考客户：岚县三鑫实业继亨铸造 忻州鑫洋玻璃制品 文水远洋玻璃制品等

tp系列主要技术参数

设备型号	l(mm)	d（mm）	h（mm）	g(max kg)
tp1650-l	min:500 max:1200mm	min:500 max:1200mm	min:600mm max:1800mm	2000kg
tp1650-h	min:500 max:1200mm	min:500 max:1200mm	min:600mm max:2400mm	2000kg
tp2000 -l	min:500 max:1400mm	min:500 max:1400mm	min:600mm max:1800mm	2000kg
tp2000 -h	min:500 max:1400mm	min:500 max:1400mm	min:600mm max:2400mm	2000kg
tp2400 -l	min:500 max:1700mm	min:500 max:1700mm	min:600mm max:1800mm	2000kg
tp2400-h	min:500 max:1700mm	min:500 max:1700mm	min:600mm max:2400mm	2000kg
tp1650-(3t)	min:500 max:1200mm	min:500 max:1200mm	min:600mm max:1800mm	3000kg

设备技术参数

设备型号	功率（kw）	包装效率	转盘速度	整机重量(kg)
tp1650 -l	2．0kw	20-40托/小时	0-12转/分	700
tp1650 -h	2．0kw	20-40托/小时	0-12转/分	760
tp2000 -l	2．5kw	20-40托/小时	0-12转/分	800
tp2000 -h	2．5kw	20-40托/小时	0-12转/分	860
tp2400 -l	3. 5kw	20-40托/小时	0-12转/分	900
tp2400 -h	3．5kw	20-40托/小时	0-12转/分	960
tp1650-(3t)	2 kw	20-40托/小时	0-12转/分	700

注：其他未注t系列设备以技术协议为准；

使用包装材料：lldpe拉伸缠绕膜特性

材料	宽度	厚度	膜卷内芯孔	膜卷外径
lldpe拉伸膜	500 mm	17-35 μ m	76.2mm(3英吋)	≤240 mm

lldpe拉伸膜性能特点

薄膜对被包物施加了回压力，从而保护了被包装物。膜的回压力是由拉伸而生的。粘着力减少了打滑，提供了一种迭合效应，从而形成了一种动态表皮。

0-40% 最少记忆

40-75% 记忆开始反应

75-100% 中等回压力

100-200%极容易获得最大比率的回压力

200-250%建议选择适当的薄膜和拉伸设备能达到最大的拉伸量

250%+ 由于应力作用，薄膜开始强度松弛

300%+ 记忆被破坏，薄膜只相当于一种塑料膜

据拉伸膜性能，预拉伸机器将预拉伸比设在1：2~2.5的标准上才能达到拉伸膜使用的最佳状态，本机器正是基于此预拉伸比例为1:2,根据试验结论拉伸比符合要求裹于货物之上时效果最佳，薄膜宽幅回缩量在10%左右。

可选配件

1. 压顶部件（机器顶部，可压货物压顶部件）

2. 斜坡部件（转盘与地面连接的斜坡）

手动操作简介

将膜架下降至底部，将货物放于底盘之上，将膜卷放于卷座上，按穿膜方式穿好薄膜，然后，启动转盘电机使转盘转动，此时薄膜将在货物底部缠绕，当缠绕圈数达到您需要的程度时，按膜架上升按钮使膜架上升到要求位置（光电测高有效）；按膜架下降按钮使膜架下降到底部。重复以上过程完成包装，按停止结束。

自动操作简介

使机器处于初始状态，放上货物，穿好薄膜，设定好上、下圈数、上下次数、越顶时间和加强圈数，按自动启动按钮后，整个过程自动完成。自动运行中，在膜架上升或下降过程中按“ 加强 ”可实现加强缠绕的功能。

自动过程简述

机器处于初始位置，将薄膜固定在转盘或货物上，按自动运行按钮，转盘启动开始加速运转至设定的速度，薄膜随转盘运转自动输出，同时转盘计数，当到达底层设定值时膜架开始上升。上升过程中如按下“ 加强 ”，膜架暂停上升执行加强缠绕功能，转盘继续运转并计数，当到达设定的加强圈数时，膜架继续上升。膜架上升至光电开关照射不到货物时，执行延时设定的时间后膜架停止上升，上下次数计1次，转盘继续运转，转盘计数，当到达设定的顶层圈数时，膜架下降，下降至底部时膜架停止，上下次数再计1次，并开始计底层圈数。以此类推直至上下次数达到设定值时包装过程完成。

"山西太原 缠绕机 裹包机 拉伸膜缠绕机 厂家代理！包安装调试！"的功率是1.5（kw），电压是单相220（V），转台直径是1650（mm），加工定制是是，包装高度是800~1800/2400（mm），类型是预拉型缠绕机，重量是700（kg），型号是TP-1650F，适用行业是餐饮,服装,化工,家纺,礼品、工艺品,日化,食品,玩具,烟酒,医药,五金、机械,玻璃制品机械，转台承重是2000（kg），转台高度是78（mm），转台速度是0~12（r/m），品牌是深蓝