

# 铝塑泡罩包装检测仪器

产品名称	铝塑泡罩包装检测仪器
公司名称	济南三泉中石实验仪器有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	山东省济南市市中区阳光新路绿地泉景雅园商务大厦1635室（注册地址）
联系电话	0531-67813036 15665715386

## 产品详情

### 铝塑泡罩包装检测仪器

落球冲击试验仪是一种专门用于检测药品包装材料质量的精密仪器，是制药行业的重要守护者。它通过模拟药品在实际使用过程中可能受到的冲击和振动，检测药用硬片的强度、韧性和可靠性，为药品包装和医疗设备的生产和质量控制提供技术支持。

工作原理主要是通过将待测试的药品包装材料放置在落球装置下方，控制落球装置释放小球，小球从一定高度落下并冲击被测药品试样。同时，检测装置记录冲击过程中试样的变形情况、破裂率等数据。这种测试方法可以模拟药品在实际使用过程中可能受到的各种外力作用，从而有效预测药品的可靠性和安全性。

除了模拟药品使用过程中受到的冲击和振动外，该设备还具有其他重要的应用场景。在医疗领域，药品需要具备保护药品不受污染、不变质的能力，保障其安全性和有效性。因此，对于药品包装材料的检测显得尤为重要。通过使用该设备，可以对药品包装材料进行严格的检测和筛选，确保其质量和可靠性符合标准要求。

总之，落球冲击试验仪是一种非常实用的设备。它可以检测药品包装材料的强度和可靠性，确保药品的安全性和有效性。通过应用先进的传感器技术和数据处理算法，该设备可以准确记录冲击过程中的各种数据，从而更准确地评估药品的质量和可靠性。此外，该设备还具有操作简单、使用方便的特点，可以满足不同用户的需求。对于制药行业来说，落球冲击试验仪是不可或缺的重要工具之一。

### 技术参数

试验高度 300mm-1200mm(其他高度可选)

厚度范围	0-2mm
钢球直径	23mm、25mm、28.6mm、38.1mm、50.8mm（可选）
试样装夹	气动
试样尺寸	> 150mm × 50mm
外形尺寸	A 法：480mm(L) × 470mm(W) × 1170mm(H)
重量	60Kg
环境温度	15 -50
相对湿度	80%，无凝露
气源压力	0.5-0.7MPa(气源用户自备)
工作电源	220V 50Hz

药品包装的物理机械性能对产品的保护至关重要。在生产、运输、货架期和使用过程中，药品包装必须能够承受各种环境因素和物理条件的影响，以确保内容的保护。因此，对于药品包装的物理机械性能进行严格的质量控制是必不可少的。

为了确保药品包装的质量符合标准要求，我国颁布了相关的法规和标准，将包装及包装材料质量检验列为企业必需开展的重点工作之一。各行业不仅要关注产品的质量，也要对包装物的质量进行严格把控。这包括对药品包装的物理机械性能进行测试和评估，以确保其在整个生命周期内能够有效地保护内容物。

铝塑泡罩包装检测仪器

此为广告