

全固态感应加热设备 感应加热设备

产品名称	全固态感应加热设备 感应加热设备
公司名称	宁波市鄞州利宏电子设备厂
价格	32000.00/台
规格参数	加工定制:是 品牌:利宏 型号:lh-90kw
公司地址	宁波市鄞州区集士港镇工业园区
联系电话	86 0574 28804788 15990504588

产品详情

设备参数:

机 型:	lh-90kw
输入电压范围	三相380v ± 10%
输入电压频率	50hz-60hz
输出振荡频率	15khz-30khz
最大输入电流	170a
最大输出功率	90kw
暂载率	100%
冷却水流量及水温	0.3mpa 45度

传统加热方式的缺陷1传统的煤、气、油加热，污染严重，员工工作环境恶劣，存在严重的安全隐患。2煤、气、油加热慢、不均匀、工件易变形、氧化层多、质量差、表面不光滑、废品率高，使您的产品缺乏强有力的竞争。

产品特点：

- 1，功率大，频率低，透热性好。
- 2，效率高，耗电省，安装方便

连接电源、感应圈和进出水管即可使用；体积小、重量轻操作安装简单方便。

3，100%全负载，24小时持续工作能力。

4，全固态化，采用西门子功率器件igbt，实现频率自动跟踪。

5，加热快 最快加热速度不到1秒（速度快慢可调节控制）；加热广
可加热各式各样的金属工件（根据工作开关不同更换可拆卸式感应圈）；启动快
通水通电后即可启动加热；耗电少 比老式电子管高频设备节电70%左右，工件越小耗电量越少；效果好
加热非常均匀（可通过调节感应圈的疏密，使工件各部位获得各自需要的温度），升温快，氧化层少，
退火后无废品； 6，
设有过压、过流、过热、缺水等报警指示，并自动控制和保护；温度可控 通过设定加热时间来控制工件
加热的温度，这样可把加热温度控制到一个技术点上；体积小、重量轻：占地面积小，节省厂房空间作
业环境好 环保、节能、安全，没有噪音 废气 灰尘排出。消除高压
免除了产生近万伏高压的升压变压器，安全性很高。

"供应全固态感应加热设备 感应加热设备"的产品别名是超音频加热设备，产品用途是红冲，型号是LH-90
KW，品牌是利宏，加工定制是是