

晶体管感应加热电源，IGBT中频感应设备，金属锻造机

产品名称	晶体管感应加热电源，IGBT中频感应设备，金属锻造机
公司名称	成都金科智电子有限公司
价格	105000.00/台
规格参数	加工定制:是 品牌:金科智 型号:mfs-300
公司地址	成都市新都区新都镇天缘路161号
联系电话	028-83968704 13980583774

产品详情

品牌介绍：

jkz品牌是成都金科智电子有限公司旗下工业感应加热设备的专业品牌，业内知名商标，其字母z展示了感应加热核心内容。

中文网地址：www.jinkezhi.com

@jkz金科智感应加热

中频感应熔炼/热锻设备简介：

- 一、mf系列中频感应加热设备输出大功率低频率，是透热，热变形，铸造的专用设备；
- 二、mf系列加热均匀熔炼效果好，中频感应式熔炼炉是熔炼金、银、铜及有色金属材料的先进设备；
- 三、采用igbt功率管技术，具有较强的输出功率，稳定性高；
- 四、具有过流、缺水、缺相、欠压等多种保护功能，故障率低，安全可靠；
- 五、熔炼频率可数字设定，并具有保温功能；
- 六、100%全负载，24小时连续工作能力；

七、升温迅速，省电节能，熔炼成本低，性能价格比高；

八、柜式设计，体积小，重量轻，安装操作，简单方便。

设备参数：

设备优势：

1、加热速度快、生产效率高、氧化脱炭少、节省材料与锻模成本。

2、由于中频感应加热的原理为电磁感应，其热量在工件内自身产生，普通工人用中频电炉上班后十分钟即可进行锻造任务的连续工作，不需烧炉专业工人提前进行烧炉和封炉工作,不必担心由于停电或设备故障引起的煤炉已加热坏料的浪费现象。由于该加热方式升温速度快，所以氧化极少，每吨锻件和烧煤炉相比至少节约钢材原材料20-50千克，其材料利用率可达95%。由于该加热方式加热均匀，芯表温差极小，所以在锻造方面还大大的增加了锻模的寿命，锻件表面的粗糙度也小于50um。

3、感应加热其热量在工件内自身产生所以加热均匀，芯表温差极小，应用温控系统可实现对温度的精确控制提高产品质量和合格率。

4、中频感应炉加热装置具有体积小、重量轻、效率高、热加工质量优及有利环境等优点，正迅速淘汰燃煤炉、燃气炉、燃油炉及普通电阻炉，是新一代的金属加热设备。

5、中频炉是铸造锻造及热处理车间的主要设备，其工作的稳定性、可靠性及安全性是流水作业的铸造锻造及热处理生产线正常稳定工作的保证。3、工作环境优越、提高工人劳动环境和公司形象、无污染、低耗能。感应加热是电加热炉中最节能的加热方式，由室温加热到1100 的吨锻件耗电量小于360度。

6、感应加热炉与煤炉相比，工人不会再受炎炎烈日下煤炉的烘烤与烟熏，更可达到环保部门的各项指标要求，同时树立公司外在形象与锻造业未来的发展趋势。

应用范围

1、透热成型：标准件、紧固件、汽配、摩配、工具、齿轮、大型钢管透热成型。

2、热处理：各种五金工具、机床导轨、轴类、齿轮、链轮等大型工件的局部或整体淬火。

3、钎焊：大型钎头、刀具及各类金属制品的焊接、磨具、钻具、刃具的焊接，黄铜、紫铜不锈钢锅底等金属材料的符合焊接。

4、熔炼：熔炼金、银、铜等金属材料。

5、其他加热领域的应用，如电线、电线热覆膜、铝箔封口。

公司产品广泛应用在金属加工、五金塑料、家电、水暖、洁具、制冷、汽车、通信、医疗器材、兵器工业等需热源设备行业之透热成型、焊接、淬火、熔炼、退火、热配合等工艺。

售后服务：

金科智电子有限公司所有设备一经售出，国内范围非人为故障全部免费保修一年，终身维护。成都范围可在48小时内安排技术人员到位，全力配合客户生产需求。同时，我公司对所有客户指定的设备操作员

进行培训上岗及技术指导，直到能熟练操作，以保证客户的生产稳定并相应减少设备后续维护费用！另外，我公司将不定期对客户进行售后跟踪服务，随时为客户解决技术难题。

mf系列功其他产品型号：

mff-120a mff-160a mff-200a mff-260a

mff-300a mff-350a mff-400a mff-500a

"晶体管感应加热电源，IGBT中频感应设备，金属锻造机"的产品别名是感应锻造设备，产品用途是金属锻造,热处理，型号是MFS-300，规格是分体式，品牌是金科智，加工定制是是