

# 玩具吸塑包装价钱 恒硕塑业 桓台县玩具吸塑包装

产品名称	玩具吸塑包装价钱 恒硕塑业 桓台县玩具吸塑包装
公司名称	山东恒硕塑业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	临沂市罗庄区盛庄街道办事处三岗店子工业园
联系电话	15216576818 15216576818

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：山东恒硕塑业有限公司

### 吸塑产品的三大制约因素

#### (1) 使用方式落后，不能完全发挥PVC吸塑托盘的优点

PVC吸塑托盘本身是为配合物流而诞生的一种单元化物流器具，可以说托盘是贯穿现代物流系统各个环节的连接点。但是在我们实际使用中由于规格不统一，造成托盘不能在物流作业链中流通使用，仅局限于企业内部。

#### (2) 流通过程成本过高

从调研中可以发现，绝大多数企业的PVC吸塑托盘都是在企业内部周转，从而使企业的产品经过多次人工搬运装卸，极大地降低了工作效率，相应增加了产品的流通成本，从而降低了产品在市场中的竞争力。

#### (3) 难以与国际规格接轨

由于PVC吸塑托盘的规格标准不统一，使中国的托盘使用不能与国际运输器具如国际通用的集装箱相匹配。企业为了能适应相关的国际运输工具，不得不向托盘生产企业订购与该企业周转使用规格不一致的托盘，从而增加了企业的出口成本，降低了产品的国际竞争力。

**吸塑片材在成型过程中遇到的问题和解决方案**

一.起泡或气泡

- 1.加热温度太高，应适当降低温度；
- 加热速度太快，应适当减慢加热速度；
- 片材距离加热器太近，应适当加大两者的间距；
- 片材受潮，应对片材进行预干燥或预热处理，片材的防潮包装应在加工现场拆封；
- 片材受热不均匀，应用热遮蔽网调节片材表面受热状态，使各部位均匀受热；
- 片材类型或配方不合理.应更换其他类型的片材或调整配方.

二.预拉伸泡状物形态不均匀

- 1.片材受热不均匀，应缓慢加热或设置热屏蔽网；
- 片材薄厚不均，应更换薄厚均匀的片材；
- 吹气气压分布不均匀，应均化气流，使气压分布均匀.

三.烧焦

- 1.片材加热时间太长，片材表面太热.应适当缩短加热时间；
- 加热器功率太大，加热器温度太高，桓台县玩具吸塑包装，加热速度太快.应适当降低加热器温度，减慢加热速度.

随着国家对环境保护的重视，现在越来越多企业受到国家政策的扶持，开始开发全降解材料。

先使用全降解材料的是咱们的购物袋，为了减少白色污染，塑料袋在很早之前就开始收费，这样减少了很多白色污染，消费者也慢慢意识到了这个问题自己拿着购物袋去买东西，成了现在流行的购物方式。

随着科技的进步现在我们的餐具也慢慢运用了全降解材质，玩具吸塑包装选哪家，只不过由于现在价位比较高，于是咱们的可降解材质就出现了，成了过渡产品。

玩具吸塑包装价钱-恒硕塑业(在线咨询)-桓台县玩具吸塑包装由山东恒硕塑业有限公司提供。山东恒硕塑业有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。恒硕塑业——您可信赖的朋友，公司地址：临沂市罗庄区盛庄街道办事处三岗店子工业园，联系人：常经理。