

# 南沙DANFOSS变频器维修

产品名称	南沙DANFOSS变频器维修
公司名称	广州腾鸣自动化控制设备有限公司
价格	100.00/件
规格参数	
公司地址	广州市番禺区钟村镇屏山七亩大街3号
联系电话	15915740287

## 产品详情

南沙DANFOSS变频器维修，维修各种变频器，维修配件充足，经验丰富。大岗DANFOSS变频维修 东涌DANFOSS变频器维修 黄阁DANFOSS变频器维修、万顷沙DANFOSS变频器维修、横沥DANFOSS变频器维修、榄核DANFOSS变频器维修

配件充足，当天修好

广州腾鸣自动化控制设备有限公司，

地址：广州市番禺区钟村镇105国道路段屏山七亩大街3号（新光高速汉溪长隆路口，距顺德不到5公里）

腾鸣自动化公司地址处于105国道旁边，对于佛山，三水，高明，中山，顺德，南海，珠海，肇庆，江门等地的客户亲自送货上门检修，交通极其方便！欢迎广大新老客户莅临工维自动化指导工作！

街道办事处：南沙街道、万顷沙镇、黄阁镇、横沥镇、东涌、榄核

合成工业区.大冲工业区.黄阁汽车城工业园.万顷沙工业园

开发区萝岗维修办事处：

不可质疑的五大优势：

一，免出差费，不收取任何出差服务费

二，维修报价制度规范（维修行业报价规范的倡议者、表率者）

三，无电气图纸资料也可维修

四，高校合作单位

## 五，行业协会副理事长单位

（不必犹豫顾虑，拿起电话给李工打个电话咨询交流一下吧。能不能修，修不修得了，维修时间要多久，维修费用大概多少，等等疑问，都将不再是疑问了）

（1、我司工程师上门检测不收取任何出差费。2、客户寄来或送来我司检测的设备，如若不同意维修报价，我司也不会收取任何检测费用）。

爱得利变频器维修、ABB变频器维修、LG变频器维修、SLM变频器维修、三菱变频器维修、AB变频器维修、CT变频器维修、科比变频器维修、安川变频器维修、丹佛斯变频器维修、东元变频器维修、西门子变频器维修、INVT变频器维修、英威腾变频器维修、施耐德变频器维修、日立变频器维修、三垦变频器维修、伦茨变频器维修、欧姆龙变频器维修、松下变频器维修、台达变频器维修、东芝变频器维修、AD LEEPOWER变频器维修、汇川变频器维修、inovance变频器维修、HITACHI变频器维修、富士变频器维修、SEW变频器维修、

DANFOSS变频器维修常见故障：上电无显示，上电过电压报警，上电过电流报警，OC报警,OL报警，输出不平衡，模块损坏，参数错误等故障。

扫膛故障是指电机定子与转子发生摩擦的一种机械性故障，扫膛故障是电机定转子气隙不均匀的极限状态。对于没有发生扫膛故障的气隙不均匀情况，故障的检查和相对困难，而对于已发生摩擦的气隙不均匀，因为有可视的具体故障位置和表象，因而分析起来相对容易一些。

### 定子部分偏心问题

相对于转子部分，定子处于静止状态；电机定子铁芯内圆应与机座两端止口同轴，并保证其中心线与转子轴线共轴，这样才能保证电机运行过程中气隙均匀。当定子部分出现偏心时，定子与转子气隙会在定子固定的位置出现大和小气隙，气隙大与小的位置在一条直线上；当小气隙为零时，定子与转子发生实擦，也就是我们说的扫膛；这种故障的表象是定子为局部摩擦，而对应的转子为一周的实擦。

### 转子偏心问题

对于电机的转子部分，转子外表面应与轴的轴承位为同心状态，当转子出现偏心时，同样会出现转子与定子气隙的不均匀；鉴于转子为旋转体的实际，偏心部位为动态，因而气隙的小点也是动态的。当小气隙为零时，定子与转子发生实擦，此时的故障表象是定子为一周的擦痕，而转子是局部。

### 机座与端盖止口配合松动问题

若定子与转子均没有不同轴问题，但机座止口与端盖止口配合松动，很容易出现转子的某一端（也可能是两端）的偏离，这种情况下，以扫膛这种极限故障分析，摩擦部位会发生在铁芯的端部，以定子局部、转子一周的表象为多。当两端均出现摩擦时，两个摩擦点呈对角线分布。

### 重点控制环节

以上三种故障表象基本是气隙不匀的代表性内容。为了规避该类问题，应从零部件的加工工艺、配合公差及质量控制方面采取措施：

(1) 机座加工过程中两端口与铁芯位的同轴度控制；不同的零部件加工厂家、电机制造厂家结合设备情况对加工工艺进行了必要的调整，能够保证机座本身的同轴度要求。

(2) 端盖轴承室与止口的同轴度要求；

(3) 转子车削过程中基准的选择及维护；

(4) 机座与端盖、机座与定子铁芯、端盖与轴承、轴承与轴、轴与转子铁芯的径向配合公差控制。1.过热

过热是电机故障的大元凶。事实上，本文所列的其他四个原因之所以，部分是因为它们会产生热量。理论上，每增加10 热量，绕组绝缘的寿命就会减半。所以，确保电机在合适的温度下运行是延长其寿命的佳方式。

## 2.灰尘和污染

空气中的各类悬浮颗粒会进入电机内部，并产生各种危害。腐蚀性颗粒可能磨损部件，导电颗粒可能干扰部件电流。而颗粒一旦堵塞冷却通道，又会加速过热。显然，选择正确的IP防护等级一定程度上可以缓解该问题。

## 3.供电问题

高频开关和脉冲宽度调制引起的谐波电流可能导致电压和电流失真，过载和过热。从而缩短电机及部件的寿命，增加长期设备成本。另外，电涌本身还会造成电压过高和过低。要解决这个问题，必须持续关注 and 检查供电状况。

## 4.潮湿

潮湿本身会侵蚀电机部件。当潮湿和空气中的颗粒污染物混合起来，更是对电机的致命伤，进一步缩短泵机寿命。

## 5.润滑不当

润滑是一个度的问题。过度润滑或者润滑不够都会产生危害。另外，也要注意润滑剂中的污染问题，以及使用的润滑剂是否适合手头的任务。

以上这些问题都是相互关联的，单独处理其中一个很难完全解决。同时，这些问题也具备一个共同点：如果正确使用和维护电机，环境管理得当，可以预防这些问题。

下面为大家介绍一下：电机常见故障及处理

1.电动机接通电源起动，电动机不转但有嗡嗡声音 可能原因：

由于电源的接通问题，造成单相运转。

电动机的运载量超载。

被拖动机械卡住。

绕线式电动机转子回路开路成断线。

定子内部首端位置接错，或有断线、短路。

对应处理方法：

(1) 需检查电源线，主要检查电动机的接线与熔断器，是否有线路损坏现象。

(2) 将电机卸载后空载或半载起动。

(3) 估计是由于被拖动器械的故障，卸载被拖动器械，从被拖动器械上找故障。

(4) 检查电刷，滑环和起动电阻各个接触器的接合情况。

(5) 需重新判定三相的首尾端，并检查三相绕组是否有断线和短路。

2.电动机启动后发热超过温升标准或冒烟可能原因：

电源电压达不到标准，电动机在额定负载下升温过快。

电动机运转环境的影响，如湿度高等原因。

电动机过载或单相运行。

电动机启动故障，正反转过多。

对应处理方法：

- (1) 调整电动机电网电压。
- (2) 检查风扇运行情况，加强对环境的检查，保证环境的适宜。
- (3) 检查电动机启动电流，发现问题及时处理。
- (4) 减少电动机正反转的次数，及时更换适应正反转的电动机。

3.绝缘电阻低的可能原因：

电动机内部进水，受潮。

绕组上有杂物，粉尘影响。

电动机内部绕组老化。

对应处理方法：

- (1) 电动机内部烘干处理。
- (2) 处理电动机内部杂物。
- (3) 需检查并恢复引出线绝缘或更换接线盒绝缘线板。
- (4) 及时检查绕组老化情况，及时更换绕组。

4.电动机外壳带电的可能原因：

电动机引出线的绝缘或接线盒绝缘线板。

绕组端盖接触电动机机壳。

电动机接地问题。

对应处理方法：

- (1) 恢复电动机引出线的绝缘或更换接线盒绝缘板。
- (2) 如卸下端盖后接地现象即消失，可在绕组端部加绝缘后再装端盖。
- (3) 按规定重新接地。

5.电动机运行时声音不正常的可能原因：

电动机内部连接错误，造成接地或短路，电流不稳引起噪音。

电动机内部抽成年久失修，或内部有杂物。

对应处理方法：

- (1) 需打开进行全面检查。
- (2) 可以处理抽成杂物或更换为轴承室的1/2-1/3。

6.电动机振动的可能原因：

电动机安装的地面不平。

电动机内部转子不稳定。

皮带轮或联轴器不平衡。

内部转头的弯曲。

电动机风扇问题。

对应处理方法：

(1) 需将电动机安装平稳底座，保证平衡性。

(2) 需校对转子平衡。

(3) 需进行皮带轮或联轴器校平衡。

(4) 需校直转轴，将皮带轮找正后镶套重车。

(5) 对风扇校静。