

日本东丽1184G-A30阻燃增强级(PBT)

产品名称	日本东丽1184G-A30阻燃增强级(PBT)
公司名称	苏州众思诚新材料有限公司
价格	18.88/吨
规格参数	品牌:一级代理商
公司地址	昆山市陆家镇仕泰隆模具城13号
联系电话	13564996490

产品详情

聚对苯二甲酸丁二醇酯(Polybutylene terephthalate)，又名聚对苯二甲酸四次甲基酯。简称PBT. 它是对苯二甲酸与1,4-丁二醇的缩聚物。PB' T和PET- -起被称为热塑性聚酯。

PBT性能优点:

- 一、机械性能:高强度、耐疲劳性、尺寸稳定、蠕变也小(高温条件下也极少有变化)
- 二、耐热老化性:增强后的UL温度指数达120~140 ° C (户外长期老化性也很好)
- 三、耐溶剂性:无应力开裂
- 四、对水稳定性: PBT遇水不易分解
- 五、电气性能:优良的绝缘性能(潮湿、高温也能保持电,是制造电子、电气零件的理想材料)
- 六、成型加工性:普通设备注塑或挤塑。由于结晶速度快,流动性好,模具温度也比其他工程塑料要求低。

PBT应用领域:

一.电子电器:.

连接器、开关零件、家用电器、配件零件、小型电动罩盖或(耐热性、阻燃性、电气绝缘性、成型加工

二、汽车:

1、汽车外装零件:主要有转角格栅、发动机放热孔罩等

2、汽车内部零部件:主要有内镜撑条、刮水器支架和控制系统阀

3、汽车电器零件:汽车点火线圈胶管和各种电器连接器等

三、机械设备:

视频磁带机的带式传动轴、电子计算机罩、水银灯罩、电熨斗罩、烘烤机零件以及大量的齿轮、凸轮、按

钮、电子表外壳、照相机的零件(有耐热、阻燃要求)

PBT注塑之定要在110 ~ 120 ° C的温度下干燥3小时左右,成型加工温度为250~ 270 ° C,模温控制在50 ~7

5 ° C为宜。因该料从熔融状态-经冷却,则会立即凝固结晶,故其冷却时间较短;若喷嘴温度控制不当(偏

低),流道(水口)易冷却固化,会出现堵嘴现象。若料筒温度超过275 ° C或熔料在料筒中停留时间超过30

分钟,易引起材料分解变脆。PBT注塑时需用较大水口进胶,不宜使用热流道系统,模具排气要良好,宜

用“高速、中压、中温”的条件成型加工,防火料或加玻纤的PB水口料不宜再回收利用,停机时需用PE或

PP料及时清洗料管,以免碳化。

Toraycon 1184G-A30 N1物性表