

顺德安川变频器故障维修

产品名称	顺德安川变频器故障维修
公司名称	广州腾鸣自动化控制设备有限公司
价格	100.00/件
规格参数	
公司地址	广州市番禺区钟村镇屏山七亩大街3号
联系电话	15915740287

产品详情

顺德安川变频器维修，容桂安川变频器维修，杏坛安川变频器维修，勒流安川变频器维修，均安安川变频器维修，三桂安川变频器维修

容桂 陈村 大良 乐从 龙江 勒流 杏坛 北窖 伦教 均安

佛山腾鸣自动化控制设备有限公司。

3个维修服务点

地址1：佛山顺德碧桂园

地址2：佛山顺德凤翔办事处

地址3：肇庆市高新区（大旺）

免出差费,高精技术,合作心态

佛山腾鸣自动化公司合理设置三个维修服务点,可为广州,广州经济技术开发区东区西区,禅城,番禺,黄埔,佛山,南沙,中山,萝岗,新塘,永和,珠海,三水,顺德,南海,高明,肇庆,东莞,深圳,汕头,江门,清远,

汕尾等地的客户提供免费出差维修服务。广东省外的设备可快递至我司维修,提供现场检测安川伺服维修服务（需协商差旅费用）。

腾鸣自动化公司地址处于105国道旁边,对于佛山,顺德,南海,三水,高明,中山,珠海,肇庆,江门等地的客户亲自送货上门检修,交通极其方便!欢迎广大新老客户莅临腾鸣自动化指导工作!

番禺区顺德碧桂园维修办事处：

佛山、禅城、三水、顺德、南海、陈村、伦教、大旺、高明

变频器维修品牌：

爱得利变频器维修、三菱变频器维修、AB变频器维修、ABB变频器维修、CT变频器维修、科比变频器维修、LG变频器维修、SLM变频器维修、安川变频器维修、丹佛斯变频器维修、东元变频器维修、东芝变频器维修、富士变频器维修、伦茨变频器维修、欧姆龙变频器维修、日立变频器维修、三星变频器维修、施耐德变频器维修、松下变频器维修、台达变频器维修、西门子变频器维修、SEW变频器维修、INVT变频器维修、英威腾变频器维修、汇川变频器维修、INOVANCE变频器维修

安川变频器维修常见故障：上电无显示，上电过电压报警，上电过电流报警，OC报警,OL报警，输出不平衡，模块损坏，参数错误等故障。

磁栅尺是一种高精度的测量工具，主要用于数控车床、数控机床等设备中。但是，在使用中，磁栅尺也会出现一些常见的故障。下面我们就介绍几种常见的磁栅尺常见故障及其解决方案。

一、当磁栅尺读数不稳定时，可能是由于以下原因导致的：

- 1、检查连接配电线路有没有问题。假如连接配电线路有问题，应重连或更换连接配电线路。
- 2、检查磁头与刻度盘之间是否存在异物或污渍。如果存在异物或污渍，应清洗或更换磁头和刻度盘。
- 3、检查电源电压是否正常。假如电源电压不稳定，就需要更换电源或调整电源输出。

磁栅尺.jpg

二、当磁栅尺读数偏差较大时，可能是由于以下原因导致的：

- 1、检查刻度盘与数控车床移动轴之间的配合情况。假如配合不良，则需要重新加工或更换零部件。
- 2、检查调节螺丝是否牢固。假如调节螺丝松了，则需要用到六角扳手作出调整并固定螺丝。
- 3、检查数控车床移动轴是否存在弯曲变形等问题。假如存在问题，则需要修复或更换零部件。

三、当磁栅尺无法正常工作时，可能是由于以下原因导致的：

- 1、检查连接配电线路是否完好。假如连接配电线路断开，则需要重新焊接或更换连接配电线路。
- 2、检查电源有没有问题供电。假如电源异常，就需要更换电源或修复电源故障。
- 3、检查磁头与刻度盘之间是否损坏。假如毁坏，则需要更换磁头和刻度盘。

以上就是关于几种常见的磁栅尺常见故障及其解决方案。在使用中遇到问题时，请按照上述方法逐个故障检测，并保持仔细认真、耐心细致地解决每个问题。经常烧变频器只有以下几种可分析的原因

- 1、变频器非品牌产品，国内生产厂家很多质量参差不齐，买的变频器为杂牌便宜货。
- 2、初次使用时许多功能参数未按说明书上的代码设置到变频器内，至使变频器的过压、过流、超频等保护功能完全没起作用。
- 3、电机额定输入功率大于变频器的额定输出功率，严重不匹配。
- 4、电机的绝缘或线圈的匝间短路。
- 5、电机的拖动负载过大。
- 6、220V输入电压不稳或者有接触不良打火现象等等。

变频器都有警示信息及保护功能，一旦故障发生，保护功能动作，变频器停止输出，变频器故障继电器接点动作，并且在变频器显示面板上显示故障代码。各用户根据变频器的使用说明书提示进行对号入座的自查，分析故障原因，找出解决方法。如无法找到原因可与变频器的代理商或直接与生产厂家联系，获得信息来处理故障。

下面初步了解一下变频器及简单故障分析 通用变频器一般为电压型变频器，采用交—直—交工作方式，即是输入为交流电源，交流电压三相整流桥整流后变为直流电压，然后直流电压经三相桥式逆变电路转换为调压调频的三相交流电输出到负载。当变频器刚上电时，由于直流侧的平波电容容量非常大，充电电流很大，通常采用一个起动电阻来限制充电电流，常见的变频起动两种电路，变频器通电充电完成后，控制电路通过继电器的触点或晶闸管将电阻短路，起动电路故障一般表现为起动电阻烧坏，变频器报警显示为直流母线电压故障，一般设计者在设计变频器的起动电路时，为了减少变频器的体积选择起动电阻，都选择小一些，电阻值在10~50Ω，功率为10~50W。

当变频器的交流输入电源频繁通时，或者旁路接触器的触点接触不良时，以及旁路晶闸管的导通阻值变大时，都会导致起动电阻烧坏。如遇此情况，可购买同规格的电阻换之，同时必须找出引出电阻烧坏的原因。如果故障是由输入侧电源频率开合引起的，必须消除这种现象才能将变频器投入使用；如果故障是由旁路继电器触点或旁路晶闸管引起，则必须更换这些器件。

例如一台三相变频器状态正常，但调不到高速运行，经检查，变频器并无故障，参数设置正确，调速输入信号正常，上电运行时测试出现变频器直流母线电压只有450V左右，正常值为580~600V，再测输入侧，发现缺了一相，故障原因是输入侧的一个空气开关的一相接触不良造成的，为什么变频器输入缺相

不报警仍能在低频段工作呢?实际上变频器缺一相输入时,是可以工作的,多数变频器的母线电压下限为400V,即是当直流母线电压降至400V以下时,变频器才报告直流母线低电压故障。当两相输入时,直流母线电压为 $380 \times 1.2 = 452V > 400V$ 。当变频器不运行时,由于平波电容的作用,直流电压也可达到正常值,新型的变频器都是采用PWM控制技术,调压调频的工作在逆变桥完成,所以在低频段输入缺相仍可以正常工作,但因为输入电压低输出电压低,造成异步电机转矩低,频率上不去。

出现这种故障显示时,首先检查加速时间参数是否太短,力矩提升参数是否太大,然后检查负载是否太重。若无这些现象,可以断开输出侧的电流互感器和直流侧的霍尔电流检测点,复位后运行,看是否出现过流现象,如果出现的话,很可能是1PM模块出现故障,因为1PM模块内含有过压过流、欠压、过载、过热、缺相、短路等保护功能,而这些故障信号都是经模块控制引脚的输出Fn引脚传送到微控器的,微控制器接收到故障信息后,一方面封锁脉冲输出,另一方面将故障信息显示在面板上,一般更换1PM模块。

变频器出现过压故障,一般是雷雨天气,由于雷电串入变频器的电源中,使变频器直流侧的电压检测器动作而跳闸,在这种情况下,通常只须断开变频器电源1min左右,再合上电源,即可复位;另一种情况是变频器驱动大惯性负载,就出现过压现象,因为这种情况下,变频器的减速停止属于再生制动,在停止过程中,变频器的输出频率按线性下降,而负载电机的频率高于变频器的输出频率,负载电机处于发电状态,机械能转化为电能,并被变频器直流侧的平波电容吸收,当这种能量足够大时,就会产生所谓的“泵升现象”,变频器直流侧的电压会超过直流母线的大电压而跳闸,对于这种故障,一是将减速时间参数设置长些或增大制动电阻或增加制动单元;二是将变频器的停止方式设置为自由停车。

电机发热,变频器显示过载 对于已经投入运行的变频器如果出现这种故障,就必须检查负载的状况;对于新安装的变频器如果出现这种故障,很可能是V/F曲线设置不当或电机参数设置有问题,例如一台新装变频器,其驱动的是一台变频电机,电机额定参数为220V/50Hz,而变频器出厂时设置为380V/50Hz,由于安装人员没有正确设定变频器的V/F参数,导致电机运行一段时间后转子出现磁饱和,致使电机转速降低,发热而过载。所以在新变频器使用以前,必须设置好该参数,另外使用变频器的无速度传感器矢量控制方式时,没有正确的设置负载

电机的额定电压、电流、容量等参数,也会导致电机热过载,还有一种情形是设置的变频器载波率过高时,也会导致电机发热过载,后一种情形是电气设计者设计变频器常常在低频段工作,而没有考虑到在低频段工作的电机散热变差的问题,致使电机工作一段时间后发热过载,对于这种,需加装散热装置。