

优质555青腊（批发）

产品名称	优质555青腊（批发）
公司名称	东莞市黄江强顺研磨材料商行
价格	16.00/条
规格参数	加工定制:是 类型:金属抛光膏 品牌:555
公司地址	广东东莞市东莞市黄江镇大冚村富健南街7号
联系电话	86-076982309155 18922524087

产品详情

抛光蜡简介: 抛光蜡的主要成分：硬脂酸、软脂酸、松香等粘剂，加上磨剂，如

长石粉、氧化铬、刚玉、铁红等，根据不同基体成分和要求制成不同的细度和品种。

一般情况下用不同的颜色表示不同品种的抛光蜡，避免使用时混乱。高含量的磨料可以加速整个抛光过程。这个过程是抛光蜡抛光轮表面移动而使材料变得光滑。

如何使用抛光蜡

抛光工序分为三步：粗抛、中抛和精抛。要获得最佳性能必须选用有针对性的抛光蜡。

编辑本段选择抛光轮的大小

马达功率决定抛光轮的大小，马达的转轴必须与抛光轮的孔径相配套。将抛光轮放在转轴的中央，用扳手拧紧。抛光轮表面线速均匀才能获得最佳抛光效果，所以如果用太大的抛光轮配较小的马达，当抛光时线速度将下降很多，抛光效果将受影响。

编辑本段用抛光轮和抛光

抛光轮的转动方向朝向你自已，并已获得足够的速度。将抛光蜡轻轻靠在轮子边缘，并确保在转动轴水平面的下方，直到表面覆盖满蜡。用一块干净的金属件轻轻靠在轮表面几秒钟，使蜡展开。反复几次，使蜡均匀覆盖在表面上。当表面完全覆盖上蜡后，就可以进行抛光工序了。必要时可再涂抛光蜡于轮上（最好擦除轮子上的蜡后再涂）。用做粗抛、中抛（切削抛）、精抛（上光）的轮子应该分开，而且务必分开，否则上光过程将被粗糙的颗粒划伤表面。

编辑本段正确使用抛光轮

轮转向朝自己，并全速运转。用抛光蜡靠在轮边沿几秒钟，使蜡附着在轮子上（不要把蜡放在已经抛光好的物件上）。握紧工件轻靠轮面，并确保工件在轮中心轴水平面下方，否则轮子有可能将工件从手中甩出。正确的操作方法是，用工件轻轻碰一下轮面然后拿开工件。这有助于磨去表面的锐角，避免产生斑点。必要时补加蜡，但不要过量。如过量将使工件产生许多深的斑点痕迹。如果不慎用蜡过多，用铁刷子等工具擦去，必要时重涂。不要用力将蜡压在轮表面上，要让轮自由旋转。当工件进入精抛（上光）工序时，不要有粗糙颗粒残留在轮子中，否则将产生划痕。抛光完成时，用沾有滑石粉的软布擦拭工件表面，去掉蜡质,必要时要对工件进行脱蜡处理。简单的试一下就可以掌握整个过程。

"厂家供应优质555青腊（批发）"的类型是金属抛光膏，型号是555，规格是750G，适用范围是金属抛光，镜面抛光，品牌是555，材质是超级磨料，加工定制是是