

玉石抛光蜡 专业高效抛光蜡 保养润光剂 3M蜡 5瓶一组仅售88元

产品名称	玉石抛光蜡 专业高效抛光蜡 保养润光剂 3M蜡 5瓶一组仅售88元
公司名称	广州市越秀区新永健汽配贸易部
价格	88.00/瓶
规格参数	加工定制:否 类型:抛光蜡 品牌:3m
公司地址	中国 广东 广州市越秀区 广园东路西坑村云泉直街191号
联系电话	86-075722168396 13602220259

产品详情

本品为3m抛光蜡套装：5瓶/套，90毫升/瓶。分别为：

超级研磨粗蜡 高效研磨粗蜡 高效抛光中蜡 高亮抛光细蜡 专用上光保护剂

这四种蜡为机用（转速2万左右）配合羊毛轮使用
手用（高填补性光亮剂）

抛光方法：打磨到3000号后—超级研磨粗蜡—高效抛光中蜡—高亮抛光细蜡—专用上光保护剂

注：超级研磨粗蜡 高效研磨粗蜡 功能类同，可混用。

怎样才能抛出高光的玉件呢？

从粗到细依次抛，每个阶段的时间要抛足够，最易被忽视的：玉石和三角粒及震机桶内还没洗净，就加入细号数的金钢砂了，粗砂带到细砂里抛再长时间，也很难出高光了。怎么办了？可选配一台超声波清洗机洗玉石及三角粒。

当然还可以有更好的办法：

一台6/8寸的抛光机（二个规格机器的底座及配件完全一样）加上若干个胶桶，每个胶桶内都装足量的三角粒或圆珠也可是核桃粒等。

将每个胶桶上编上号并加入相应的足量的金钢砂，如400#专用桶 /800#专用桶 /1500#专用桶 /3000#专用桶 /抛光粉专用桶。

当一个号数抛完后只要洗净玉石放入下一个细号数的胶桶内就可以了。

省却了大量洗三角粒和胶桶的时间，节约用水，杜绝了粗砂带入细砂内，最大限度保证出高光。

当然：每个桶都有电机的话就自动成了一条抛光流水线了，如果要批量出活的，如果要出高光的，请考虑选购。震机抛光会对细节部分造成磨损，请控制粗抛时间及做其它的技术防护。对佛珠的抛光不可选用金钢砂，请咨询客服配相应的抛光材料。

特点：震桶抛光机主要是利用螺旋翻滚流动和三次元振动原理，宝石在振动过程中绕容器圆环中心产生翻滚，从而促使磨料与抛光剂相互快速地产生滚动、滑摩擦作用而达到高速、高质的自动抛光效果。抛光材料适用于：配合各种研磨抛光石和抛光剂使用，适合水晶、玛瑙、宝石半宝石、玉石、玻璃抛光，和硬质合金金属配件研磨抛光，也适合珠宝首饰工艺品标准件及非标准件抛。

整包25kg斤装，如需批发整包，量大从优。

以下为抛光必备材料：

绿三角粒或圆珠

320目金钢砂

800目金钢砂

1500目金钢砂

3000目金钢砂

抛光液

抛光粉

巴西蜡米

核桃粒

竹块

以下为图片参考：

抛光添加砂：绿高铝陶瓷三角磨料。

打磨去氧化皮，减少金钢砂损耗。不可代替金钢砂，在研磨阶段慎用。

每次用量以达到震机槽容积85%--95%之间为好，用之前先用清水冲洗再倒入震槽，通电，放入待抛光物件，接着把金钢砂及抛光粉均匀的撒入震槽内。抛光每个阶段完成后回收抛光砂以后再行，再重复之前的步骤，不过要更换金钢砂的规格。有条件的话每个阶段配一台震机，专机专用。

抛光时间以器件材质及要求决定：硬度6级初抛以48小时为好，精抛以24小时为好，研磨抛光以12为好。具体时间请以自己工件及砂的型号，加上震机的功率调整。

如果在震机槽内加入抛光液效果更好。

"玉石抛光蜡 专业高效抛光蜡 保养润光剂 3M蜡 5瓶一组仅售88元"的类型是抛光蜡，型号是3M-TC-5，规格是90毫升/瓶5瓶/套，适用范围是宝石、玉石、玻璃抛光,翡翠,水晶，品牌是3M，种类是玉石加工材料，材质是进口蜡，加工定制是否