

## CPM 15V参数 熔点 密度 锻饼

产品名称	CPM 15V参数 熔点 密度 锻饼
公司名称	上海威力金属集团有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	上海市松江区泗泾镇泗砖公路600号
联系电话	13661845828 13661845828

### 产品详情

CPM 15V材质特性 CPM 15V是属于高耐磨系列的产品，其材料组织内，硬质碳化钒的含量较CPM 10V多50%，因而有较高的耐磨性能。以CPM制程生产的钢材具有具有均质的微观组织及均匀分布的碳化物，同时经由热均压方式得到100%密实的组织。这类钢材的特性是，尺寸非常稳定，研磨加工及冲击韧性都较传统制程生产之钢材为佳。CPM 15V主要是应用在有异常磨耗的场合。例如，已成功使用CPM 10V的实例，若希望延长刀具的寿命时，则可以考虑以CPM 15V取代之；或者在使用烧结碳化物刀具容易折断或刀具较难制作的情形，CPM 15V可以充分地满足其需求。

应用粉末冶金模具：心模、模心棒等等塑胶射出设备：料管内衬、料杆分浇嘴等等工业用刀具、切粒刀、分条刀。成型、冷挤、引伸或冲孔之模具及冲头木工工具、陶瓷用模具、磨耗零件等等化学成分(平均值%) C Mn Si Cr V Mo S 3.40 0.50 0.90 5.25 14.50 1.30 0.07 包含C, Mn, Si, Cr, Mo, Co。它可用于做高速钢。切削刀具，可以耐磨，耐高温，其中，Cr, Mo的比例要更多（你们在一起，没有什么好说的），以W12Cr4V5Co5为例，Cr->3.75%-5%，V->4.5%-5.25%，W->11.75%-13%，其中Cr和V的比例不得低于3%。P和S必须含量不得超过0.030%。合金钢的加工方法主要是对压力和切削工具钢进行加工。合金钢类型很多，有冷，热作，无磁性，塑料模具钢等等，同时，Cr和V的比例一定不能太低。冷作模具钢的选择冷作模具钢的选择在实际应用中，工具钢模具是根据选择的主要失效机理。选择工具钢仅具有钢的性能知识还不够，还必须考虑生产零件的数。上海威力贴心的售后服务；相较于前期销售,上海威力更关注的是客户订购材料后的使用情况；有需要的话,上海威力会根据客户的实际情况安排专业的技术人员专门的CPM 15V材料使用指导；在材料使用过程中,如果客户碰到任何关于材料的疑异问题均可在时间得到处理。