日标热轧角钢60*60*10，日标热轧角钢数据表

产品名称	日标热轧角钢60*60*10，日标热轧角钢数据表
公司名称	上海创歌科技有限公司
价格	4500.00/吨
规格参数	执行标准:JIS-G3192 材质:SS400/SM490A 用途:铁塔、钢结构、机械制造
公司地址	上海市松江区泗砖路103弄松江钢材城
联系电话	13671927581 13671927566

产品详情

日标热轧角钢60*60*10，日标热轧角钢数据表 日标型钢：为了保证钢的纯净度，要求脱碳量大于.2%左右。随着炉外精炼技术的发展，电弧炉的氧化精炼大多移到钢包或精炼炉中进行。精炼期：炼钢过程通过造渣和其他方法把对钢的质量有害的一些元素和化合物，经化学反应选入气相或排、浮入渣中，使之从钢液中排除的工艺操作期。还原期：普通功率电弧炉炼钢操作中，通常把氧化末期扒渣完毕到出钢这段时间称为还原期。其主要任务是造还原渣进行扩散、脱氧、脱硫、控制化学成分和调整温度。目前高功率和超功率电弧炉炼钢操作已取消还原期。 日标角钢SS400：X65级以下扁平试样的强度变化小，但对于X80级以上，材料的加工硬化变小，扁平试样的鲍辛格效应明显，存在用扁平试样测定的YS比实际YS低的问题。此外，X80级以上不使用扁平拉伸试样，而多采用可加工的圆棒试样，各标准都认可圆棒试样。圆棒试样的值只表示壁厚方向的一部分，必须认识到与全壁厚的值有些不同。以前API标准中，对油井管、管线钢管YS的定义是0.5%轻负载屈服强度。，X120是0.65%轻负载屈服强度；X100是0.60%轻负载屈服强度接近YS。 日标角钢SM490A：Cr4W2MoV钢的热处理工艺：要求强度、韧性较高时，采用低温淬火、低温回火工艺：淬火温度96~98℃，回火温度28~32℃，硬度6~62HRC。要求热硬性和耐磨性较高时，采用高温淬火、高温回火工艺：淬火温度12~14℃，回火温度5~54℃，硬度6~62HRC。rSiMnMoV(代号CH-1)钢为空淬微变形低合金钢、火焰淬火钢，可以利用火焰进行局部淬火，淬硬模具刃口部分。
日标热轧角钢60*60*10，日标热轧角钢数据表