

张家口HSS美标方管140*100*7.75重型机械零部件

| | |
|------|--------------------------------------------|
| 产品名称 | 张家口HSS美标方管140*100*7.75重型机械零部件 |
| 公司名称 | 智邦钢结构-欧标H型钢 |
| 价格 | 5540.00/吨 |
| 规格参数 | 材质:A36 执行标准:ASTM 用途:钢结构、管道配件、机械设备零部件 |
| 公司地址 | 上海市宝山区真陈路1000号1幢6楼 |
| 联系电话 | 19921686721 19921686721 |

产品详情

张家口HSS美标方管140*100*7.75重型机械零部件 美标方矩管：一般强度船体结构用钢一般强度船体结构用钢分为D4个等级，这4个等级的钢材的屈服强度（不小于235N/mm²）和抗拉强度（4~52N/mm²）一样，只是不同温度下的冲击功不一样而已；高强度船体结构用钢按其屈服强度划分强度等级，每一强度等级又按其冲击韧性的不同分为F4级。船板材质A3D3E3F32的屈服强度不小于315N/mm²，抗拉强度44~57N/mm²，F分别表示其各自可分别在°、-2°、-4°、-6°的情况下所能达到的冲击韧性；A3D3E3F36的屈服强度不小于355N/mm²，抗拉强度49~62N/mm²，F分别表示其各自可分别在°、-2°、-4°、-6°的情况下所能达到的冲击韧性；A4、D4、E4、F4的屈服强度不小于39N/mm²，抗拉强度51~66N/mm²，F分别表示其各自可分别在°、-2°、-4°、-6°的情况下所能达到的冲击韧性。

美标方矩管参数表：220*120*5.75 220*120*6 220*100*3.75 220*100*4 220*80*5.75

220*80*6 203.2*101.6 200*200*15.5 200*200*16 200*200*13.75 200*200*14

200*200*11.75 200*200*12 200*200*9.75 200*200*10 200*200*7.75 200*200*8

200*200*5.75 200*200*6 200*200*4.75 200*200*5 200*200*3.75 200*200*4

200*180*11.5 200*180*12 200*180*7.75 200*180*8 200*180*5.75 200*180*6

200*180*4.75 200*180*5 200*160*11.75 200*160*12 200*150*11.75 200*150*12

200*150*9.75 200*150*10 200*150*7.75 200*150*8 200*150*5.75 200*150*6

200*150*4.75 200*150*5 200*150*3.75 200*140*7.75 200*140*8 200*120*12

200*120*11.75 200*120*9.75 200*120*10 200*120*7.75 200*120*8 200*120*5.75 200*120*6

200*120*3.75 200*120*4 200*100*11.75 200*100*12 200*100*9.75 200*100*10 200*100*7.75

200*100*8 200*100*5.75 200*100*6 200*100*4.75 200*100*5 200*80*7.75 200*80*8

200*80*5.75 200*80*6 200*80*3.75 200*80*4 200*70*3.75 200*70*4

200*60*5.75 200*60*6 180*180*11.75 180*180*12 180*180*9.75 180*180*10 180*180*7.75

180*180*8 180*180*5.75 180*180*6 180*180*4.75 180*180*5 180*180*3.75

180*180*4 180*150*9.75 180*150*10 180*150*7.5 180*150*8 180*150*5.75 180*150*6

180*150*3.75 180*150*4 180*100*9.75 180*100*10 180*100*7.75 180*100*8 180*100*5.75

180*100*6 180*100*4.75 180*100*5 180*100*3.75 180*80*7.75 180*80*8

180*70*4 美标方管尺寸表：300*100*4 280*280*11.75 280*280*12 280*280*7.75 280*280*8

280*200*9.75 280*200*10 280*200*5.75 280*200*6 280*100*9.75 280*100*10 260*260*6

260*180*7.75 260*180*8 260*140*7.75 260*140*8 254*203.2*9.5 254*203.2*10
250*250*16 250*250*15.5 250*250*13.75 250*250*14 250*250*11.75 250*250*12
250*250*9.75 250*250*10 250*250*7.75 250*250*8 250*250*6 250*250*5.75
250*250*4.75 250*250*5 250*220*7.75 250*220*8 250*220*6 250*220*5.75 250*200*11.75
250*200*12 250*200*9.75 250*200*10 250*200*7.75 250*200*8 250*200*5.75 250*200*6
250*200*4.75 250*200*5 250*180*3.75 250*180*4 250*150*11.75 250*150*12
250*150*9.75 250*150*10 250*150*7.75 250*150*8 250*150*5.75 250*150*6
250*150*4.75 250*150*5 250*150*3 250*130*3 250*120*5.75 250*120*6
250*100*11.75 250*100*12 250*100*9.75 250*100*10 250*100*7.75 250*100*8
250*100*4.75 250*100*5 250*100*3.75 250*100*3 250*80*5.75 250*80*6
250*70*3.5 250*70*4 245*177*7.75 245*177*8 240*240*5.5 240*240*6 240*240*5
240*180*3.75 240*150*9.75 240*150*10 240*80*7.75 240*80*8 240*80*7.5
240*80*5.75 240*80*6 220*220*9.75 220*220*10 220*220*7.75 220*220*8
220*200*5.75 220*200*6 220*200*4.75 220*160*9.5 220*160*10 220*150*3.75 220*150*4

A36美标方管、A500GR.B美标方矩管：出钢时可以将碳含量控制在高碳铬轴承钢的下限，炉外精炼增碳量很小，方便操作；要求初炼炉钢液低氧化合低温化，防止氧化渣入钢包。LF钢包精炼炉LF精炼目的：脱氧、降硫、合金化、调整成分，控制合适的浇注温度。轴承钢的中心任务：脱氧。LF加热前，用铝对钢液沉淀脱氧，然后加热、调整钢液成分、调整精炼渣成分、吹氩搅拌；快速造碱性渣——脱氧脱硫；底吹氩控制——过大，钢渣反应过分激烈和钢液对耐火材料冲刷严重，氧化物和钛化物进入钢液；过小钢液温度、成分以及钢渣反应都不均匀，不充分，脱氧产物不能充分上浮；合适的底吹氩制度：精炼前期以较大的压力搅拌；后期以较小的压力搅拌——使钛含量在精炼过程中基本稳定，同时可使硫含量和氧含量活度不断下降。