

1.3207锻造 熔点 圆钢

产品名称	1.3207锻造 熔点 圆钢
公司名称	上海威力金属集团有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	上海市松江区泗泾镇泗砖公路600号
联系电话	13661845828 13661845828

产品详情

1.3207德国1.3207高速钢产品用途：用于大型自动流水生产绕及较高寿命之工具，拥有良好的切割性能的高速工具钢，特别适合承受震动和冲击荷载的工具、深拉工具。执行标准：DIN EN4957-20001.3207化学成分：C碳:1.20 ~ 1.35Si硅: 0.45Mn锰: 0.40Cr铬:3.80 ~ 4.50W钨:9.10 ~ 10.00V钒:3.35 ~ 10.50Mo钼:3.20 ~ 3.90P磷: 0.03S硫: 0.03加工性能加工性-热处理性能，是指热塑性加工的温度范围；热作模具钢。-冷性能，是指切削，磨削，抛光，冷拔加工的性能。淬透性和淬透性淬透性取决于钢的化学成分和淬火前的原始组织状态；淬透性主要取决于钢中的碳含量。对于大多数冷作模具钢，淬透性通常是主要考虑因素之一。对于热作模具钢和塑料模具钢，模具的一般尺寸，是在制造大型模具时，其淬透性更为重要。此外，复杂的形状易于使各种模具发生热处理变形，以减少淬火变形，通常尽可能使用较少的淬火介质的冷却能力，例如风冷，冷油或盐浴冷却，以尽可能减少淬火变。为了获得所需的硬度和硬化层深度，我们需要采用可淬性良好的模具钢。淬火温度和热处理变形为了方便生产，模具钢的淬火温度范围要尽可能放。外观状态：黑皮态、车光态、磨光态、酸洗态；3.尺寸规格：公称尺寸、公差范围、定尺、不定。对于承受较高冲韧的模具，可采用520度高温回火，回火后硬度为HRC55 ~ 57。二次硬度法的淬火温度为1080 ~ 1120度，由于淬火后钢中存在大量。所以硬度较低（HRC42 ~ 45）。通过多次（3 ~ 5次）高温回火，使残余奥氏体转变成马氏体产生二次硬化。根据用途不同分三类供应：a、按化学成分和机械性能供应；b、按机械性能供应；c、按水压试验供应。按a、b类供应的钢管，如用于承受液体压力，也要进行水压试验。专门用途的无缝管有锅炉用无缝管、化工电力用，地质用无缝钢管及石油用无缝管等多种。安赛乐米塔尔努力将其全球技术充分地运用在的资源利用（节能/节水）和领。