

空压机 空气压缩机 红五环7.5千瓦小型无油活塞空压机

产品名称	空压机 空气压缩机 红五环7.5千瓦小型无油活塞空压机
公司名称	浙江红五环机械有限公司杭州分公司
价格	10000.00/台
规格参数	品牌:hongwuhuan/红五环 型号:ww-0.75/12.5 压缩介质:空气
公司地址	中国 浙江 衢州市柯城区 世纪大道93号
联系电话	86 0570 3863433 18757001606

产品详情

产品名称：全无油润滑往复式空气压缩机												
<p>一、产品特点 无油空气压缩机能获得100%的洁净压缩空气 全无油润滑静音空压机 应用多项最新专利技术 全无油润滑，对环境无污染，是环保型产品；操作简单，使用方便，能自动停开机。 红五环空气压缩机寿命长，可靠性好 选用高精度的进口轴承和进口材料；低成本，低消耗、省油、省电、省人工，人机物料费用每年节约5000元以上；最经济耐用，采用氮化防腐新工艺和模压成型的填料聚四氟 自润滑零件，自润性好，防腐耐磨。二、全无油静音空压机技术参数</p>												
规格	配套功率		缸径×数量		行程	转速	排气量	额定压力	最高工作压力	储气罐容积	外形尺寸长×宽×高	
型号	hp	kw	pcs×mm		m m	r/min	m ³ /min	mpa	mpa	m ³	mm	kg
ww-0.4/7	4	3	70×3		55	860	0.4	0.7	0.8	0.175	1470×470×980	215
ww-0.3/12.5	4	3	70×2.55×1		55	1050	0.3	1.25	1.40	0.175	1470×470×980	215
ww-0.5/7	5.5	4	70×3		55	850	0.5	0.7	0.8	0.175	1470×470×980	225
ww-0.45/12.5	5.5	4	70×2.55×1		55	1050	0.4	1.25	1.4	0.175	1470×470×980	225
ww-0.65/12.5	7.5	5.5	100×2 80×1		72	780	0.65	1.25	1.4	0.25	1800×700×1460	295
ww-1.0/7	10	7.5	100×3		72	860	1.0	0.7	0.8	0.312	1800×700×1460	335

ww-0.75/12.5	10	7.5	100 × 2 80 × 1	72	860	0.75	1.25	1.4	0.312	1800 × 700 × 1460	335
ww-1.5/7	15	11	125 × 2 110 × 1	80	800	1.5	0.7	0.8	0.312	1800 × 780 × 1500	480
ww-1.28/12.5	15	11	125 × 2 100 × 1	80	800	1.28	1.25	1.4	0.312	1800 × 780 × 1500	480
ww-2.0/7	20	15	125 × 2 110 × 1	110	800	2.0	0.7	0.8	0.50	1910 × 800 × 1650	620
ww-1.8/10	20	15	125 × 2 100 × 1	110	800	1.8	1.0	1.15	0.50	1910 × 800 × 1650	620
ww-1.6/12.5	20	15	125 × 2 100 × 1	110	800	1.6	1.25	1.4	0.50	1910 × 800 × 1650	620
ww-3.0/7	25	18.5	125 × 3	110	800	3.0	0.7	0.8	0.50	1910 × 800 × 1650	650

产品性能及部件说明：

高性能配置

空压机的核心由主机、驱动系统、油气控制系统、冷却系统和电器控制系统组成，红五环皆采用欧洲高性能产品，先进的技术将给您带来更多效益。

高可靠性

采用世界顶级空压机主机和高精密配件，结合公司精湛的技术、严格的工艺和iso9001质保体系，红五环空压机无论是在高温、高湿环境，还是低电压的启动，都能每年365天不间断使用。

高度智能化

菜单操作模式、智能故障诊断和保护系统，使机器无人职守成为现实；采用先进的通讯接口，利用互联网便可管理多台机器。

低安装费用

工业造型前卫，机器不需要安装基础，只要接上电源就可投入使用。

低运行费用

空压机智能控制系统可以按照压缩空气消耗状况，控制空压机减荷或停机，实现节能和延长机器的使用寿命。保养周期长达4000小时（约一年）。

低功耗/节能/省电/静音

空压机是经过认证的节能型机器，请认原厂正品机器的输入比功率及节能标识。

电机

——启动方式：y— 启动；防护等级：ip54；绝缘等级：f级；

空气过滤器

采用德国胡尔·默m·h，超大设计使用4000小时以上，干式、重载、长寿命型设计，容易清洁和更换。

机油过滤器

旋入式（德国胡尔·默m·h），过滤密度为10 μ m可将99.9%的杂质自油中滤清：保护压缩机和轴承。使用4000小时以上。

润滑油

螺杆空气压缩机专用油：可生物降解，少量油液无需处理可排出，符合环保要求，为轴承提供极佳之薄厚度，不影响其在寒冷天气的启动性能。可与橡胶相容，延长密封件使用寿命。挥发性低，油分离效果好。

油气分离器

超大设计使用4500小时以上，可拆卸式油气分离器（德国胡尔·默m·h），含油量3ppm以下，保证压缩空气的质量。

微电脑智能控制系统

采用全智能电脑控制系统。方便、简洁、明了、稳定可靠。

——主要功能：

全自动加载和卸载，进气量自动调节，机组空载启动，电机过负载停机，空载过久自动停机，停车延时保护，逆相缺相保护，过负载保护，温度过高、超压停机保护及提示等功能，可在无人职守下连续工作。

螺杆主机总成

螺杆主机系德国原装进口，大机头低转速电机直联（2940转/分）；采用第三代非对称齿型5：6的转子，转子之间保持0.003英寸间隙，永不磨损，齿间落差小，回流损失小，比4：6齿型提高效率10~12%，省电20%；采用瑞典skf轴承，极大地延长了主机的寿命。

更多热销产品推荐：

螺杆式空压机：

活塞式空压机：

掘进设备：

储气罐：

空压机使用与维护：

合理使用与正确维护机器，是提高设备利用率、降低维护费用，保证正常生产，提高经济效益的有效途径。

（1）、机器的安装

空压机应放在空气流通、平坦、防腐的地方，四周要留有空余地，以便操作管理和保证冷却效果。空压机应远离热源，环境温度不得高于40 。

（2）、驱动器

驱动器为柴油机的，在启动前应认真阅读柴油机使用说明书；驱动器为电动机的，接线后应作点间息启动，看清旋转方向是否正确，以保证人机安全。

（3）、开机前的检查和准备

机器在出厂前已作全面的性能测试，符合有关标准规定，但在装卸搬运过程中，可能发生一些情况影响机器的正常使用，因此用户在开机前应作如下工作：

- 1、 清洁干净，检查各紧固部位有否松动，是否处在正常状态。
- 2、 加注润滑油：本机使用hs-13（冬天用），hs-19（夏天用）压缩机油（sy1216-77），严禁其它规格油代用或不同规格油混用。

打开加油螺塞，加足本机规定使用规格的润滑油，油位线至油标1/2-2/3处。
- 3、 用手盘动主机风扇2-3转，看是否转动灵活自如，查听有无障碍感或异常声响。
- 4、 电机驱动的每次新接线使用前必须将电机接上电源，先作间息起动看电机旋转方向是否正确，柴油机驱动的按柴油机使用说明书执行。
- 5、 清理机器附近一切障碍。
- 6、 上述各点均正常无误后，将闸阀拧到全开状态，启动柴油机使之在低速状态下运行5-10分钟。如有异常，应停机检查排除；如正常，可关小输气阀门，分2-3次将压力调到额定压力值。机器进入工作运行后，应全开闸阀。

（4） 起动、运行和停车

- 1、 开机前的检查和准备：柴油机机油、冷却水、柴油和压缩机机油。
- 2、 开机前打开输气闸阀使空压机空载起动。
- 3、 电动机驱动合上开关即可，柴油驱动按柴油机使用说明书执行。
- 4、 在0℃以下环境工作时，应将润滑油加温至0℃以上方可开机，以防润滑油凝结造成事故。
- 5、 开机使机器轻载运转5-10分钟后方可进入正常负载运转。

6、每次起动前和运转过程中均应检查或按规定添加柴油机机油、柴油、冷却水和压缩机油，特别是空压机油油面线必须在规定位置（视油窗1/3-2/3处），否则，油位偏低易造成烧瓦、抱轴、拉缸；油位偏高则造成油耗过高，气阀积碳，甚至造成严重后果。

7、机器必须由专人管理和使用，发现问题及时采取措施，防止发生意外，以保证人机安全。运行中要经常查看压力表读数是否正常，注意机器运转的稳定性；振动和声响是否正常；检查各部位是否处于正常状态；运动部位发热情况是否良好，一般气缸盖排气口温度不得高于200℃，曲轴箱油温不得超过70℃，否则应停机检查。

8、每次工作结束时，让空压机轻载运行3-5分钟后方可停机。对于长时间连续运行的机器除随时注意柴油机的机油、柴油、冷却水和压缩机油外，每月至少要带压排油水污物1-2次，如遇雨季或空气温度大的地区每月要带压排放3-5次，以保证机器内部清洁，使压缩空气纯净。

?

（5）维护保养

1、空气滤清消声器需作定期清洗。正常工作环境下每月清洗一次，清洗时将滤清消声器打开，浸到金属洗涤剂中彻底清洗。（纸质滤芯用毛刷刷清并用压缩空气吹净）累计工作500小时更换消声器滤芯。

2、曲轴箱内的压缩机没要定期更换（注意：停车后进行），新启用的空压机使用一周后应换油，以后每运行400-500小时更换一次。换油程序：打开放油螺塞，排掉箱内污油，然后打开侧盖，将曲轴箱内沉淀物控洗干净，最后装上放油螺塞和侧盖，再从注油孔注入干净的压缩机油至规定油位。

3、经常检查各紧固件和各管路接头，防止松动、漏油、漏气。

4、定期检验安全阀、放空阀、压力表的灵敏度和可靠性。注意安全阀的气孔不可堵塞。

5、每年对主机进行一次全面维护保养，清洗气阀部件，除去油污积碳，验证阀片是否平整，检查各主要运动部件的配合间隙，若磨损过大影响机器的性能时应更换。

6、空压机若长期停用，应作防锈处理，一般情况下，空压机不允许长期存放（一年以上），以防锈蚀等影响机器性能，重新启用时，需全面清洗。

(6) 特殊注意事项

1、因螺栓、管接头等紧固件松动造成漏油、气，必须停机紧固。拆卸机器时一定要先停机，切记！待完全泄压冷却后方可进行操作，严禁带压热拆卸，以保证人机安全。2、零部件清洗要用金属洗涤剂，如用煤油等轻质油清洗，必须待所有机件清洗油完全挥发后方可进行装配。3、零部件拆、装用力要适当，松、紧螺栓等对称进行。以免拉毛、碰伤损坏零部件。

4、本系列空压机额定压力，整机运行不得将压力任意调高，否则将降低气阀寿命。

公司介绍：

红五环集团前身创建于1997年，是以红五环集团股份有限公司为母公司组建的企业集团。集团公司下设五个子公司分别为：浙江红五环机械股份有限公司、浙江红五环动力机械股份有限公司、浙江红五环掘进机械股份有限公司、浙江红五环贸易有限公司和衢州红五环进出口有限公司。集团总注册资本1.35亿元。公司目前拥有六大系列200多种产品，具备年产20万台套通用机械、工程机械、掘进机械、动力机械、矿山机械的生产能力。公司被列为浙江省机械工业重点企业，浙江省100个市场占有率居全国第一，有竞争力的拳头产品的生产企业之一。

2003年红五环技术中心被认定为“浙江省企业技术中心”。

2003年“红五环”商标被评为“浙江省著名商标”。

2005年“红五环”系列产品被认定为“浙江名牌产品”。

2008年公司新一代产品 螺杆空气压缩机集成技术的确定与应用被列入“浙江2008年第二批重大科技专项和优先主题计划项目”。

2009年集团公司荣获“浙商创新奖”和被省科技厅评为“高新技术企业”。公司运用了“哑铃型”的生产经营模式，整合先进资源要素，开发前沿技术，突破低端的生产环节，做大做强技术和市场两头。

公司拥有100多位中高级技术人员，其中享受国务院津贴的教授级高工10名。

公司与清华大学、中国地质大学、浙江工业大学、中国通用机械研究所等多家科研院所建立了紧密型的合作关系，具有强大的产品研发能力。

公司在拥有国内800多家销售网点的基础上，产品还远销东南亚、中东、南美等国家。

"空压机 空气压缩机 厂家供应红五环7.5千瓦小型无油活塞空压机"的功率是7.5 (K)，润滑方式是无油空压机，压缩介质是空气，传动方式是皮带传动，型式是移动式压缩机，噪音是58 (dB)，冷却方式是风冷式，型号是WW-0.75/12.5，产品类型是全新，品牌是hongwuhuan/红五环，用途是天然气加气站用,凿岩机用,风动工具,纺织机械用,轮胎充气用,塑料机械用压缩机,矿用压缩机,船用压缩机,医用压缩机，性能是低噪音，工作原理是活塞式压缩机，外形尺寸（长*宽*高）是1800 × 700 × 1460 (mm)