

不锈钢钝化防锈液批发 钝化液厂家批发 盐雾可达2000H 防锈效果好 工艺简单不伤材料

产品名称	不锈钢钝化防锈液批发 钝化液厂家批发 盐雾可达2000H 防锈效果好 工艺简单不伤材料
公司名称	凯盟（苏州）防锈材料有限公司
价格	25.00/千克
规格参数	品牌:凯盟 型号:ID3000 规格:25KG/桶
公司地址	苏州市相城区富元路799号
联系电话	18306172498 15370189703

产品详情

凯盟钝化系列

不锈钢钝化液（ID3000）

产品简介

凯盟不锈钢钝化液ID3000适用于奥氏体不锈钢与双相不锈钢的本色钝化，为提高抗腐蚀能力而开发。属于奥氏体材料本色钝化的一种新型优质产品。本品采用环保无机酸为主氧化剂、并添加一定量的柠檬酸、肌醇脂六磷酸脂、硝酸铈和聚合型腐蚀抑制剂复配而成，不含酸蚀成份，符合当今环保 RoHS 标准，通过本品钝化，在30分钟内即可形成致密的钝化保护膜，同时保持工件原有光泽、不损伤工件尺寸，中性盐雾性能提高 10~30 倍。远远领先同行同类产品。

特性与优点

不含重金属等有害物质，常温使用，易于管理

采用混合型腐蚀抑制剂，在使用过程中能够稳定保持物质的价态，钝化溶液更稳定、成膜更快速

经本品处理，一般国标材质中性盐雾最佳 SUS200 > 100H，SUS300 > 1800H（不含 SUS303）

应用范围

I 广泛应用于各类 SUS200 和 SUS300 系列国标与非标不锈钢的钝化处理，特别适用于精密小、复杂件、大面积钝化处理。如螺丝、小型家具、食品机械、化工机械、数码电器部件、通讯器材等。

典型性质

凯盟不锈钢钝化液 ID3000	典型数据	测试标准
密度 (20)	1.03 ± 0.03	比重计
外观	橙红色液体	目视
pH值	1.2~1.9	稀释20倍PH数显测试

使用方法

I 初次使用本品者请详读物质安全数据 MSDS 说明，无经验者请在专业人士的指导下使用，小批量试样合格再批量生产。本品为原液常温使用，考虑我国北方气候特征冬季使用时温度需大于 15 。

I 将清洁的工件置于本品中完全浸泡30分钟后，用清水漂洗干净，然后烘干即可包装。相同工件钝化时间越长相对效果越佳。

I 若工件形状复杂，钝化后难以冲洗干净的情况，建议增加使用 2~5%NaOH/Na₂CO₃ 溶液中和处理。

建议工艺流程脱脂---漂水---酸洗/活化（1~3分钟）---漂水---钝化---流动清水漂洗（1~3次）---中和---漂水---纯净水---烘干或晾干

以上工艺可根据具体情况增减

质量指标检验方法

pH测量：取ID3000于烧杯中，用纯水稀释二十倍后，用精度为 ± 的精密数量 pH 测量仪直接测量读数即可。密度测量：选用量程为1.0-1.1的精密比重仪，精度为 ± 可直接测量，或用量程为1.0-1.1的精密玻璃浮计测量。

槽液维护

在钝化过程中，由于钝化液中氧化剂不断消耗以及工件携带物的影响，钝化液的 pH 值会随着这些因素的产生而有所变化，标准溶液（稀释20倍）pH 约为 1.5，若大于 1.9 说明溶液中酸值偏低，一般情况下只需向钝化槽补加ID3000新液即可使槽液的 pH 值恢复到工艺指标范围内。

溶液的老化失效

经我司长期研究证明：工作液经过长期使用，当溶液中杂质含量达到极限 $SO_4^{2-} > 10g/L$ 、 $Cu^{2+} > 0.5g/L$ 、 $Cl^- > 60mg/L$ 、 $Fe^{3+} > 10g/L$ 时，钝化性能急剧降低。不管如何补加新液，钝化效果难以满足要求，这时应倒掉槽液更换新液。

钝化效果检查

I 硫酸铜滴定检验

用 $8gCuSO_4 + 500mlH_2O + 2 \sim 3mlH_2SO_4$ 溶液滴入样板表面，保持湿态，如6分钟内不出现铜的析出为合格。

I 盐雾测试

依据 QQ-P-35B 要求采用 5% NaCl 溶液连续喷雾测试，根据生锈的时间长短来鉴定钝化膜质量的好坏

注意事项

I 本品含氧化性成分，使用时请严格区分防止串槽以免引起溶液失效。

I 根据我们的研究经验，酸洗/活化工序不建议采用含 Cl^- 离子（如 HCl、NaCl 等）的酸液进行前处理，如因特殊情况不能避免的情况，酸洗后请用 70~80 的热水浸泡工件 3~5 分钟后再进行钝化处理。

I 在钝化性能要求较高的场合，建议纯净水中氯离子含量不得超过 25PPM。

I 若有带孔或不易清洗的工件，我们建议钝化后采用 2~5% $Na_2CO_3/NaOH$ 溶液中和处理，效果更佳。

I 一般本品常温处理即可，不建议加热使用。钝化时间相对越长，钝化膜愈完整。

健康与安全

根据资料显示，本产品在使用过程中应避免与皮肤和眼睛接触。如接触应及时用大量清水冲洗干净，严重者及时送医治疗。

本产品在使用过程中要严格遵循物质安全数据表(MSDS)提供的指导操作。除指定的用途外，本品不应用其它用途。如需处理用过的产品，请注意保护环境。

废水处理

本品完全不含重金属，因此清洗工件表面后所排出的酸水溶液，为了环保，请使用者将废水集合水池，然后用石灰、碳酸钠、氢氧化钠中和使PH值为7~9时排放。

废水处理参考标准:本品原液消耗NaOH量 130g/L。

储藏与包装

本产品储存、装卸时，参照SH/T0164进行。本产品不燃烧、不爆炸、有弱腐蚀性、环保

125Kg/桶化工桶包装，按一般化学品运输