

# 金属表面防氧化剂厂家批发 不锈钢钝化防锈液 不锈铁钝化防锈液批发 提高盐雾能力 防锈效果好

产品名称	金属表面防氧化剂厂家批发 不锈钢钝化防锈液 不锈铁钝化防锈液批发 提高盐雾能力 防锈效果好
公司名称	凯盟（苏州）防锈材料有限公司
价格	25.00/千克
规格参数	品牌:凯盟 型号:ID4000-X 规格:25KG/桶
公司地址	苏州市相城区富元路799号
联系电话	18306172498 15370189703

## 产品详情

### 不锈铁钝化液（ID4000-X）

#### 产品简介

不锈铁钝化液 ID4000-X是我司自行研究开发的一种新型环保钝化剂，获得国家发明专利保护、（专利号：200910260249.5）。本品专为 SUS400 系类马氏体不锈钢，是为提高抗腐蚀能力而开发。属于马氏体材料通用原色钝化的一种新型优质产品。成膜致密、耐蚀性强，处理后的成品不改变颜色和尺寸，品质在同行业中处于lingxian水平。

#### 特性与优点

药液可循环使用，每 1kg 药水平均可处理 10~ 15 平方米表面积。有效降低生产成本；

工艺操作简单，无特殊的操作环境要求，无毒低腐蚀，一般塑料容器即可使用，设备易于配置

本工艺具有性能稳定、表面颜色一致的特点。经本工艺处理以后的产品zuijia可抗中性盐雾测试 72 小时不

#### 生锈

本品广泛适用于国标 1Cr 13、2Cr 13、3Cr 13、SUS416、430、SUS420F 等材料的钝化处理，通用性强

#### 应用范围

广泛应用于各类 SUS400 系列国标与非标不锈钢的钝化处理，特别适用于精密小复杂件大面积钝化处理。

如螺丝、轴销、精密机械传动件、通讯器材及其它紧固件等钝化抗腐蚀处理。

典型性质

凯盟

不锈钢钝化液 ID4000

-X

典型数据

测试标准

密度 ( 20 )

1.034 ± 0.03

比重计

外观

橙色至橙红色液体

目视

pH 值

1.1~2.0

PH 数显测试计

使用方法

初次使用本品者请详读物质安全数据 MSDS 说明，无经验者在专业人士指引下使用，小批量试样合格再 批量生产。本品为原液使用，温度为 60

根据工件的表面状况采用适当的方法去除油污（如脱脂剂、除油粉、白电油、碳氢溶剂、洗洁精或我司的“强力除油系列产品”直接清洗）、经过机械抛光的工件使用我司“通用型除蜡清洗剂 KM0107”清

洗除腊；清洁干净后用清水将表面冲洗干净

将清洁的工件置于本品中，温度 60 浸泡 30 分钟后，用清水漂洗干净，然后再放到配位处理剂中温度

为 60~70 ，时间保持 10~ 15 分钟后取出，用清水冲洗干净、再用纯净水浸泡 1~3 分钟后烘干即可包装。若钝化性能要求较高的情况，可适当延长钝化时间效果更佳。

### 常规工艺流程

待处理工件---除油脱脂---过清水---钝化---二次流动清水漂洗---配位处理---过清水---泡纯净水---烘干或晾干（注：工艺流程可根据实际情况增减）

### 质量指标检验方法:

密度测量：选用量程为 1.0- 1.1 的精密比重仪，精度为  $\pm$  可直接测量。或用量程为 1.0- 1.1 的精密玻璃浮计测量。

pH 值测量：将本品用精度为  $\pm$  的精密数量 pH 测量仪直接测量即可。

### 槽液维护

在钝化过程中，由于钝化液长期处于高温状态因此钝化液中氧化剂会不断消耗以及工件携带物的影响，钝化液的密度会随着这些因素的产生而有所变化，正常溶液密度约为 1.03 ，若大于 1.06 说明溶液浓度偏高，应及时向钝化液中补充少量水份使溶液的密度达到工艺指标范围内。密度小于 1.00 时则相反蒸发少量水份，调整密度到工艺范围即可。至于选择什么样的密度需要由用户根据各自的材质特性试用后选择。ID4000 祥的消耗量主要取决于工件的处理表面积和携带损耗。

### 溶液的老化失效

实践证明：工作液经过长期使用，当溶液中杂质含量达到极限  $Fe^{3+} > 9g/L$  时，钝化性能急剧降低。不管如

何补加新液，钝化质量检验都难以满足，这时应倒掉槽液更换新液。

### 钝化质量检查

#### 硫酸铜滴定检验

用  $8gCuSO_4+500mLH_2O+2 \sim 3mLH_2SO_4$  溶液滴入样板表面，保持湿态，如 6 分钟内不出现铜的析出为合格。盐雾测试

依据 QQ-

P-35B 要求采用 5%NaCl 溶液连续喷雾测试，根据生锈的时间长短来鉴定钝化膜质量的好坏。

## 健康与安全

根据资料显示，本产品在使用过程中应避免与皮肤和眼睛接触。如接触应及时用大量清水冲洗干净，严重者及时送医治疗。

本产品在使用过程中，要严格遵循物质安全数据表(MSDS)提供的指导进行。除指定的用途外，本品不应用于其它用途。如需处理用过的产品，请注意保护环境。

## 注意事项

本品遇碱盐会产生聚合反应，应注意分开单独存放，勿混合使用。

在钝化性能要求较高的场合，建议纯净水中氯离子含量不得超过 25PPM。

浸泡完毕后，务必将表面洗干净，否则残留的药液会对工件表面产生一定的副作用。

## 废水处理

本品完全不含重金属，因此清洗工件表面后所排出的酸水溶液，为了环保，请使用者将废水集合水池，然后用石灰、碳酸钠、氢氧化钠中和，使 PH 值为 7~9 时排放，沉淀废泥，上清液可以直接排放。

废水处理参考标准:本品原液消耗 NaOH 量 60g/L

## 储藏与包装

本产品在储存、装卸时，参照 SH/TO164 进行。本产品不燃烧、不爆、有腐蚀性、环保，长期储存温度应小于 35 。

25Kg/桶化工桶包装，按一般化学品运输