

塑胶跑道的主要分类

| | |
|------|--|
| 产品名称 | 塑胶跑道的主要分类 |
| 公司名称 | 湖北盛立体育科技有限公司 |
| 价格 | .00/件 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 塑胶跑道,塑胶跑道生产厂家,新国标塑胶跑道,混合型塑胶跑道,透气型塑胶跑道,EPDM塑胶跑道,硅PU球场,丙烯酸球场施工,足球场人造草坪材料,塑胶跑道价格每平方米多少钱 |
| 联系电话 | 15907164393 18627895877 |

产品详情

塑胶跑道的主要分类

一般来讲,通常说的塑胶跑道是指各级各类学校及体育场内的田径场跑道,有标准跑道和非标准之分,标准跑道是指周长为400米,半径为36.5米(另外还有36米和37.898米两种),非标准跑道是指根据操场用地面积形状和大小,适当地调整操场的半径和周长,常见的有周长为200米、300米等。

而塑胶跑道根据其施工的结构、用料可分为:

预制型塑胶跑道、全塑型塑胶跑道、混合型塑胶跑道、复合型塑胶跑道、透气型塑胶跑道、EPDM塑胶跑道

预制型塑胶跑道和全塑型塑胶跑道因其无可比拟的性能是的田径运动场的常用类型,但其价格之高,是一般的大中小学所不能承受的;

混合型塑胶跑道和复合型塑胶跑道性能介于全塑型与透气型之间,价格要略低于全塑型等塑胶跑道,但也比透气型高了不少,对基础要求较高;

透气型塑胶跑道的性能完全可以达到GB/14833-93各项指标,而且透气透水,施工期短,维护翻新也较容易,,也是大中小学的;

EPDM塑胶跑道则主要用于小学或是幼儿园等非标准的跑道。

全塑型塑胶跑道

产品特点:

主要材料是双组份聚氨酯,基础层为天然橡胶及人工橡胶,混合矿物质填充剂、稳定剂及色料在280-300的高温加硫硬化一体成型。结合运动科学和材质科学,能充分满足和体现运动员参与者对跑道的要求。

无溶剂塑胶跑道

无溶剂塑胶跑道工艺说明:

无溶剂塑胶跑道是由无毒的运动面层材料做成的环保型塑胶跑道,属于二苯甲烷二异氰酸酯(MDI)体系。MDI合成面层材料无溶剂、无臭味、无污染的水性聚氨酯跑道材料。它是淘汰有毒的TDI体系聚氨酯跑道材料的环保型运动铺装材料,性能先进、高科技含量、安全、可再生、适合各种条件下使用,对人体危害较小。其具体特点如下:

1:不含TDI,不含苯、甲苯、二甲苯等有毒挥发性溶剂,不含增塑剂,无重金属等有害添加物,无任何挥发性气味,对人体和环境友好,完全符合环保要求;

2:施工便捷、粘接力强、铺设效率高、固化速度快、适应喷涂或机械摊铺等不同的施工要求,铺设过程无异味,不影响学校正常教学活动和周围居民正常生活;

3:投入使用后无异味、无任何有害物质排放,减少对环境的污染。

预制型塑胶跑道

预制型塑胶跑道铺装工艺说明:

具有安全、环保、优异的耐候性,经济耐用,多色彩效果。安装便捷,只需使用我们配套提供的专用粘接剂,在少量人力和机械条件下,即可将跑道卷材铺贴在密实的基础上,安装完全跑道在24小时后即可投入正常的使用。而且具有免维护的特点。

混合型塑胶跑道

混合型塑胶跑道铺装工艺说明:

塑胶跑道铺装施工工艺是采用三步施工法进行铺装的。首先在胶液中加入适量的橡胶粒,摊铺底胶厚度为8毫米,待其固化后,在上面再铺装厚度为2毫米的胶液,用人工均匀地撒上红颗粒,回收多余胶粒,后在上面喷一层胶液。

工艺简图:

清扫场地 底胶配料 混合搅拌 摊铺 消泡 固化 面胶配料 混合搅拌 摊铺 消泡 撒颗粒
回收胶粒 滚胶 测量画线 检测点线 竣工

2、铺设工艺说明:

首先检查基础层的平整度,对凹凸部位进行找平(如水泥砼基础需酸洗)。

底胶铺设:

铺设底胶之前先将地基基础清扫干净,准备好施工用的工具。

- a)按照工艺要求测量出施工线的位置,放好施工线。
- b)铺设时由场地一侧开始,按场地宽度一次性刮胶。
- c)刮胶时速度均匀,及时对露底、凹陷、凸起处进行补胶或刮平。
- d)成胶后,对全场进行检查,以保证面胶铺设的厚度。

面胶的摊铺:

- a)刮胶时尽量缩短每一桶胶液的间隔时间,使成胶速度均匀一致。
- b)时刻观察胶面的厚度。
- c)刮面胶,在面胶未固化前,撒上红颗粒,待其完全固化后,将多余面胶粒清扫干净。

透气型塑胶跑道

产品特性:

- 1、达到国家标准。机械铺装、机械喷涂,平整度、无脱粒现象。
- 2、有孔隙,可透水、透气,弹性极好、无起泡现象。
- 3、可全天候使用,耐磨性强、耐候性佳、耐压缩性强、耐冲击性佳、坚固耐用。
- 4、价格经济。

施工步骤:

- 1、场地清洁,混凝土涂底油,沥青面批刮
- 2、机械铺设底层11mm厚,单组份胶粘剂+橡胶颗粒
- 3、机械喷涂面层1.5mm厚,单组份胶粘剂+EPDM颗粒,再反方向喷涂一遍。
- 4、跑道测量、放样及划标志线。
- 5、场地清洁及退场。

施工技术指标:

比重标示值 ± 0.10

硬度(HS)45~65

抗拉强度(kgf/cm²(Mpa)25(2.45)以上

撕裂强度(kgf/cm(N/mm)10(98)以上

伸长率%250以上

压缩变形率%35以上

耐磨耗性2.5以下

硬度(HS)原硬度值之变化 ± 5

复合型塑胶跑道

以混合型面层透气型底层结合生产的方式,既可以缩短工期,又可以不脱颗粒,降低费用。

自结纹塑胶跑道

一、底层:聚氨酯混合料加黑胶粒。

二、中间层:自结纹清浆,摊铺形成闭孔性微泡夹层,其弹性、硬度、摩擦力既能减缓脚步着地时时冲击力对人体腿部各关节的冲击,又能使人体获得连连不断向前的动能。符合国际田联新颁布吸震率的标准要求35%~50%。

三、面层:自结纹花浆,它是纯胶液(花浆)加金刚砂粉及促变剂搅拌,用机器喷上去,经过几个小时反应,它自己自然形成纯聚氨酯物胶浆,防滑面层。这种工艺不仅能克服聚氨酯材料自流平的特点,而且还能保留聚氨酯材料的耐侯、耐老化性能,同时克服聚氨酯跑道易掉粒的通病。耐磨、表面颗粒均匀、受力均匀、划线清晰饱满、整洁美观、环保的产品。