

# 厦门易仕通生产定制 五金工具塑对折盒批发

产品名称	厦门易仕通生产定制 五金工具塑对折盒批发
公司名称	厦门易仕通科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	厦门市同安区西柯福明路200号2#厂房
联系电话	18206098668 18206098668

## 产品详情

### 吸塑面罩原理

吸塑面罩的原理是利用真空泵在模具中产生负压，五金工具塑对折盒厂家，将塑料片材进行抽空成型。1.制作材料：主要采用PVC、PP等材质制成，也有部分PC和PMMA材料的吸塑灯箱片采用的是亚克力材料；而面具则主要由不透光的黑色橡胶或硅胶原料制成。2.成型方法不同：吸塑面板一般用PS（聚）板和中密度纤维板通过雕刻机刻出图案后打磨形成凹凸模板嵌入到吸塑机器的海绵模腔内做成的，然后放入加热炉中进行热处理从而固定住所需立体图形的平面印刷品表面位置并覆盖上一层透明无色透明的有机玻璃而成型的。而面膜是通过机械冲膜法或者手工工艺制作的简易口罩来遮挡强光刺激用的。

### 吸塑内衬生产工艺

吸塑内衬生产工艺是一种用于包装产品的塑料内衬技术。它使用一次性成型的塑料片材，通过加热、压模和冷却来形成内衬。这种工艺的优点是可以生产出具有高度质量和强度的内衬，而且可以实现自动化生产，提高生产效率。此外，吸塑内衬还可以具有各种不同的颜色和纹理，以满足不同包装需求。

吸塑真空罩是一种用于包装物品的塑料壳，云霄五金工具塑对折盒，通常用于食品、饮料、化妆品、电子产品等行业。其工艺流程包括以下步骤：1.准备塑料片材：根据需要制作的真空罩的形状和尺寸，将塑料片材切割成相应的形状。2.热压成型：将塑料片材加热，使其软化并具有一定的强度，然后将其压入模具中，使其成型为所需的形状。3.冷却定型：将成型的塑料片材放入冷却架上，让其慢慢冷却，以便定型。4.修边：检查成型的塑料片材是否有毛边、裂缝等缺陷，并进行修边处理。5.装饰处理：对塑料片材进行装饰处理，例如印刷、喷涂、丝印等。6.包装：将修边后的塑料片材包装成所需的形状和规格，然后进行销售。在整个工艺流程中，对于塑料片材的选择、热压成型的压力和时间、冷却定型的温度和时间、修边的精度和装饰处理的效果等因素都会影响到终产品的质量和性能。

厦门易仕通生产定制-五金工具塑对折盒批发由厦门易仕通科技有限公司提供。厦门易仕通科技有限公司是一家从事“吸塑盒吸塑托盘吸塑面罩,吸塑内托,吸塑包装吸塑定制”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“易仕通”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使厦门易仕通在塑料盒中赢得了客户的信任，树立了良好的企业形象。特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！