

土工膜焊机 道可机械 土工膜焊机厂家

产品名称	土工膜焊机 道可机械 土工膜焊机厂家
公司名称	沈阳道可机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	辽宁省沈阳市于洪区沈大路34号
联系电话	13940449101

产品详情

热楔焊接机焊接工序分为：调节压力设定温度设定速度焊缝搭接检查装膜入机启动马达加压焊接。接缝处不得有油污、灰尘，土工膜焊接的搭接段面不应夹有泥沙等杂物，当有脏物时要在焊接前清理干净。每天焊接开始时（清晨及午后），在现场先试焊一条0.9m×0.3m的试样，搭接宽度不小于10cm，试样合格后，便可用当时调整好的速度、压力、温度进行正式焊接。试样上需标明日期、时刻、环境温度。

防水板相邻部分采用爬焊机粘结，土工膜焊机，爬焊前应将粘结部分擦拭干净，防止因灰尘等污物影响粘结质量，施工人员应相互密切配合，爬焊机所到之处需用手抻平，便于机器平稳、顺利的通过，对于不能用爬焊机粘结的部位，如T型接口处，应用手动熔接器焊接，然后用半径为1.5倍于T型接口长度的圆形防水板进行覆盖，用手动熔接器将其充分焊接。

将电源线接到位，检验爬焊机、热风焊能否正常工作。土工布进场后，应按试验规范进行试验，土工膜焊机设备，试验合格后方可使用。开启爬焊机，土工膜焊机厂家，调试好温度及爬行速度，待温度达到后进行试焊。当试焊可行后，进行正式焊接。将防水层接缝压入爬焊机热楔，开动爬焊机，手扶控制方向，土工膜焊机价格，爬焊机走过后，接缝形成两条宽1cm间距5cm的焊缝。进行充气质量检验，检查接缝是否有漏焊现象，焊点有无虚焊及焊穿现象，针对情况采用热风焊进行补焊。

土工膜焊机-道可机械--土工膜焊机厂家由沈阳道可机械设备有限公司提供。行路致远，砥砺前行。沈阳道可机械设备有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为行业设备具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!