

# 皮带纠偏装置安装 洛阳广盈机械 皮带纠偏装置

产品名称	皮带纠偏装置安装 洛阳广盈机械 皮带纠偏装置
公司名称	洛阳广盈机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	洛阳市高新技术开发区丰华路6号
联系电话	13373788869

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：洛阳广盈机械设备有限公司

### 皮带机跑偏原因（二）

- 1.所输送物料流量不稳定，忽大忽小，启动频繁，导致皮带跑偏
- 2.多点受料不正，对皮带产生横向冲击，并且相互影响导致皮带跑偏
- 3.落料点不正，未安装有效的料流校正装置，导致皮带跑偏
- 4.驱动滚筒、托辊、导料槽等，安装不当，导致皮带跑偏
- 5.地表塌陷，基础下沉，机架歪斜，导致皮带跑偏
- 6.皮带接头不正，导致皮带跑偏

以上各种原因导致皮带跑偏，无论曲线转弯皮带、直角转弯皮带、斗轮机皮带、双向运行皮带、各种单向皮带，只要合理安置自移式矫正器，均可保证皮带机正常运行

造成输送带跑偏的原因有哪些？

输送带接头不正，造成输送带中部跑偏。常用的皮带接头有机械接头和硫化接头两种形式。不论哪种方式，都要求接头处平整，如果接头不正，将使皮带两侧的拉力不一致，皮带纠偏装置，从而在运行中跑偏。胶带接头不正所造成的跑偏是胶带接头运转到哪里，皮带纠偏装置安装，哪里就发生跑偏问题。

托辊架不正或固定托辊架的螺栓松动引起的皮带跑偏

带式输送机在安装时托辊组中心线对输送机机架中心线的对称度不得大于3.0mm，托辊上表面应位于同一水平面或倾斜面上。如果托辊组安装误差过大或紧固螺栓发生松动则会造成皮带跑偏。

### 皮带机皮带跑偏原因

1. 曲线转弯皮带机，转弯倾角设置不合理，横向受力不均匀，导致皮带跑偏；
2. 直角转弯皮带机，转弯倾角设置不合理，横向受力不均匀，导致皮带跑偏；
3. 斗轮机悬臂在下倾、上倾、旋转、空载、负载、上料、下料等各种动态条件下、横向受力变化异常，皮带纠偏装置原理，普通调心托辊无法自动及时校正，导致皮带跑偏；
4. 斗轮机行走导轨与其栈桥双向皮带机中心线不平行，产生横向阻力，导致皮带跑偏。

皮带纠偏装置安装-洛阳广盈机械-皮带纠偏装置由洛阳广盈机械设备有限公司提供。洛阳广盈机械设备有限公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！