

6063铝合金检测，螺栓腐蚀测试

产品名称	6063铝合金检测，螺栓腐蚀测试
公司名称	无锡万博检测科技有限公司
价格	100.00/件
规格参数	
公司地址	无锡市经开区太湖湾信息技术产业园16楼
联系电话	13083509927 18115771803

产品详情

6063铝合金检测，螺栓腐蚀测试

CSK-1A型试块主要用于校正仪器、探头和系统性能，调节仪器扫描比例。

4、探前准备

探伤前应了解被探螺栓的名称、规格、材料、热处理工艺及螺栓结构形式等。

原则上可拆下螺栓进行磁粉探伤，对不可拆卸的螺栓，应对探测面进行打磨，减少由于断面的中心孔、端部螺纹加工翻边对探头耦合的影响，端面需平整且与轴线垂直。

5、耦合剂

耦合剂应具有良好的透声性能和浸湿能力，且不损伤工件表面，可选择甘油、机油或化学浆糊等作为耦合剂。

6、检测部位

(1)直探头、纵波小角度探头：检测区域为螺栓外露部分的端面。

探伤面应清除油污、锈蚀及其它外来杂质，检测表面应平整光滑，便于探头的自由扫查，其表面粗糙度不应超过 $Ra=6.3\ \mu\text{m}$ 。