

企业集采切槽钢钢管铁管专用275*2.0*32高速钢锯片

产品名称	企业集采切槽钢钢管铁管专用275*2.0*32高速钢锯片
公司名称	张家港市南丰程泰机械工具厂
价格	面议
规格参数	品牌:coronet/皇冠 型号:275*2.0*32 是否标准件:标准件
公司地址	江苏省张家港市南丰开发区
联系电话	86-051258903837 13328050566

产品详情

高速钢锯片：

我公司专业生产

高速钢锯片, 锯片铣刀, 切口铣刀, 超薄超小锯片, 锯片磨齿机, 锯片研磨机, hss-dm05圆锯片, 切不锈钢无毛刺圆锯片, 原装进口高速钢锯片, 切铝锯片, 无齿锯片, 飞锯片磨齿机, 非标锯片等。

程泰机械-专业生产金属圆锯片、锯片铣刀、锯片磨齿机 高速钢锯片、
切管圆锯片

高速钢锯片材质有：高速钨钼合金钢，高速钨钼含钴合金钢（hss-dm05、hss-c05）；

高速钢锯片生产范围：

锯片外径：8-500mm

锯片厚度：0.12-23mm；

锯片内孔：2mm以上

高速钢锯片现货规格表：

高速钢锯片现货规格：材质:hss-dm05/hss-co					
外径*厚度*内孔 单位:mm	250*1.2*32	275*1.2*32	300*1.2*32	315*2.0*32	350*2
	250*1.6*32	275*1.6*32	300*1.6*32	315*2.5*32	350*2
	250*2.0*32	275*2.0*32	300*2.0*32	325*2.0*32	350*3
	250*2.5*32	275*2.5*32	300*2.5*32	325*2.5*32	375*2
					37

高速钢锯片可加工的材料有：普通钢材、不锈钢、铝、铜、塑料、木材等材料的铣削、剖沟加工及锯切、切断、下料等。

高速钢锯片适用机械：切管机、金属圆锯机、管材下料机、管材加工机械、锯切机床、铣床,等。

高速钢锯片特点：可使用锯片研磨机也称为（锯片磨齿机）反复多次翻磨刃齿，研磨的锯片与新锯片锯切寿命完全一样，提高生产效率，降低成本。

订做非标非标锯片。

超薄超小锯片
非标锯片铣刀

锯片铣刀生产范围

锯片铣刀外径：8-500mm

锯片铣刀厚度：0.12-23mm；

锯片铣刀内孔：2mm以上

锯片铣刀可加工的材料：普通钢材、不锈钢、铝合金、塑料、木材等材料的铣削、剖沟加工及锯切、切

断、下料等。

锯片铣刀适用机械：铣床、管材下料机、管材加工机械、切管机、金属圆锯机、锯切机床等。

锯片铣刀的特点：可使用锯片磨齿机重复多次翻磨刃齿，研磨后的锯片铣刀与新锯片铣刀铣屑寿命一样。提高生产效率，降低成本。

无齿锯片 切不锈钢专用锯片

无齿锯片：

无齿锯片材质有：高速钨钼合金钢，高速钨钼含钴合金钢；

无齿锯片可加工材料有：管材、布、塑料、低（中）合金钢、高碳钢、铸铁、不锈钢、铝、铜、木材等

无齿锯片的用途：材料切断、下料等。

适用机械：轮切机、轮断机、等专用机械。

订做非标无齿锯片

切不锈钢锯片的常用涂层有：

1、表面氮化铬合金镀层（七彩色）：此涂层在切割不锈钢及合金钢及材质时，相比一般的涂层耐磨性更强，将高速动作下的阻力降低，藉以延长锯片的寿命及保持长期动作下的稳定性。且在锯片上加钴，可以有效提高锯片的稳定性、硬度及耐磨性。增加钴含量还可降低锯片、工件间的摩擦系数。其耐用度是普通高速钢的1~2倍。此锯片特别适用于不锈钢管材，棒材，型材的锯切、切断、下料，铣削加工。用在加工普通钢材、铝合金、塑料、木材等材料时，效果也很明显，切断后断面毛刺少、锯片韧性好、锯切寿命长。

2、氧化涂层:经过蒸气处理后的锯片,表面形成一层氧化层(Fe_3O_4),这种锯片表面光滑度好,有助于增强锯片的自润能力,锯片被材料卡住的现象在一定程度上能够避免,冷却吸收的能力较好,但是相对于其他涂层的锯片,切割的数量相对少些.这是我们平时最常用的一种锯片。

高速钢锯片-氧化涂层技术参数：

涂层厚度:约5-10微米 表面硬度:约900hv 摩擦系数:0.65

3、钛金涂层：经过特殊pvd镀层处理后的锯片，表面呈金色，其表面硬度达2400hv,较蒸气处理锯片提高近3倍,摩擦系数降低至0.55，适用于在半自动或全自动金属圆锯机上快速锯切无缝钢管、铁管、棒材等,速度比蒸气处理锯片提高一倍,有效降低了切割成本.同时,在锯切不锈钢管时,也能得到比较满意的切断效果.

高速钢锯片-钛金涂层技术参数：

涂层厚度:约5微米 表面硬度:约2200-2400hv 氧化温度: 600 摩擦系数:0.55

4、紫蓝涂层：利用多层pvd涂层处理后的锯片，达到了非常低的摩擦系数,适合在高切割速度和高进刀量下的精细加工中使用，并且能明显降低废屑在刀刃上的粘结。适用于很硬的金属材料切割，铜合金切割，钛合金切割，以及粘结现象特别频繁的材料切割。极高的表面硬度可使锯片进行高速的切割工作，与其它没有涂层的锯片相比，进刀量可提高100%，增加了锯片的使用寿命。这种锯片能使切割面非常光滑，锯片更耐磨，所以应将切割速度提高100%。

高速钢锯片-紫蓝涂层技术参数：

涂层厚度:约5微米 表面硬度:约3000-3300hv 氧化温度: 450 摩擦系数:0.25

订做非标切不锈钢无毛刺圆锯片。

高速钢锯片磨齿机
飞锯片磨齿机

高速钢锯片磨齿机参数：

锯片磨齿的外径: 40- 600mm

齿距:最大25mm

齿深:最深8mm

切削角:0° -30°

进给速度:45-180齿/分

锯片厚度：最厚15mm

使用砂轮： 150*25mm

砂轮转速:4500rpm

砂轮马达:3/4hp

传动马达:1/2hp

服务热线：0512-5890 3837

销售经理：程正谷先生直线电话152 503 89906

工作qq：37244 7435

网址:<http://www.chengtaijixie.com/>

电邮：chengtaijixie@163.com

地址：张家港市南丰开发区