

## cr12mov材料用途

|      |                             |
|------|-----------------------------|
| 产品名称 | cr12mov材料用途                 |
| 公司名称 | 东莞市佳成金属材料有限公司               |
| 价格   | 20.00/件                     |
| 规格参数 | 品牌:cr12mov<br>产地:大连<br>数量:多 |
| 公司地址 | 东莞市长安镇沙头工业区                 |
| 联系电话 | 13763102236 15917703636     |

## 产品详情

Cr12MoV模具钢是一种高碳、高铬、高钼的冷作模具钢，具有优良的耐磨性、淬透性和韧性，广泛用于制造各种模具、工具和耐磨件。Cr12MoV模具钢的化学成分主要由铁、碳、铬、钼等元素组成。其中，碳含量较高，达到2%以上，铬含量在12%左右，钼含量在0.5%左右。这些元素的含量决定了该钢的硬度、耐磨性和耐腐蚀性。cr12mov钢有高淬透性，截面为300~400mm以下者可以完全淬透，在300~400mm时仍可保持良好硬度和耐磨性，韧性较cr12钢高，淬火时体积变化小。可用来制造断面较大、形状复杂、经受较大冲击负荷的各种模具和工具。例如，形状复杂的冲孔凹模、复杂模具上的镶块、钢板深拉深模、拉丝模、螺纹挫丝板、冷挤压模、冷切剪刀、圆锯、标准刀具、量具等。圆锯、标准刀具、量具等。cr12mov圆棒规格:3.3 4.3 5.3 6.3 7.3 8.3 9.3 10.3 11.3 12.3 13.3 14.3 15.3 16.3 .....

cr12mov模具钢特性

合金工具钢：cr12mov

标准：gb/t 1299-2000

cr12mov模具钢适用范围

冷作模具钢，钢的淬透性、淬火回火的硬度、耐磨性、强度均比cr12高。用于制造截面较大、形状复杂、工作条件繁重下的各种冷冲模具和工具，如冲孔凹模、切边模、滚边模、钢板深拉伸模、圆锯、标准工具和量规、螺纹滚模。

化学成份:

碳 c:1.45~1.70

硅 si: 0.40

锰 mn: 0.40

硫 s: 0.030

磷 p: 0.030

铬 cr:11.00~12.50

镍 ni:允许残余含量 0.25

铜 cu:允许残余含量 0.30

钒 v :0.15~0.30

钼 mo:0.40~0.60

力学性能:

硬度 :退火,255~207hb,压痕直径3.8~4.2mm;淬火, 60hrc

供货状态

供货品种有热轧材、锻材、冷拉材、热轧钢板和冷拉钢丝

cr12mov用途

cr12mov模具钢淬透性、淬火回火后的硬度、强度、韧性比cr12高,直径为300~400mm以下的工件可完全淬透,淬火变形小,但高温塑性较差。cr12mov多用于制造截面较大、形状复杂、工作负荷较重的合种模具和工具。如冲孔凹模、切边模、滚边模、钢板等。

cr12mov热处理规范

热处理规范:1.淬火,950~1000 油冷;2.淬火1020 ,200 回火2h。

金相组织:细粒状珠光体+碳化物。

交货状态:钢材以退火状态交货。

cr12mov冷挤压模成坯软化规范

使铁屑保护加热,温度760~780 ° c,时间10h,炉冷,硬度196hbw,可顺利实现冷挤压成形

cr12mov普通等温球化退火规范

850 ~870 ° c × 3~4h,随炉冷却到740~760 ° c × 4~5h等温,出炉空冷 硬度 241hbw,共晶碳化物等级 3级

等温温度740~760 ° c,时间 4 ~5h

cr12mov球化退火规范

(860 ± 10) ° c × 2~4h,以30 ° c/h冷速炉冷,(740 ± 10) ° c × 4-6h, 随炉缓慢冷却到500 ~600 ° c,出炉空冷.硬度207 ~255hbw。

热处理规范

热处理规范：1.淬火,950 ~ 1000 ° c 油冷;2.淬火1020 ° c,200 ° c 回火2h。

金相组织：细粒状珠光体+碳化物。

交货状态：钢材以退火状态交货。