

深圳灰板纸4.0MM厚双灰纸 可按客户要求定做特规

产品名称	深圳灰板纸4.0MM厚双灰纸 可按客户要求定做特规
公司名称	东莞市新彩黑卡纸业有限公司
价格	6.00/张
规格参数	加工定制:是 类型:灰板纸 等级:a级
公司地址	广东省东莞市大朗镇犀牛陂佛凹工业区
联系电话	86-076983126565 13509016251

产品详情

双灰纸英文：grey chip board, grey board, 双灰纸是由一种再生废纸生产而成，又名灰板纸，产品分为单灰、双灰、全灰，属于环保型包装材料。

1. 定量

它是指纸张单位面积的重量，用g/m²表示，即一平方米幅面纸的克重。纸张定量的高低，决定着纸的物理性能挺度和厚度等。所以，根据设备特点安排定量与其性能相应的印件进行生产，才能较好地降低消耗，提高产品

2. 厚度

它是纸张的厚薄程度，计量单位通常用mm表示。厚度与定量和紧度有着密切的关系，一般情况来说，纸张厚度与定量的关系并不是绝对的。有的纸虽薄，但其定量与较厚的相等或者超过。这说明纸的纤维结构的松紧程度，决定于纤维的排列角度，从纤维排列的角度看，纸质厚薄均匀一致是十分重要的。否则，将影响自动续纸、上胶匀度等。

3. 紧度

它是指每立方厘米纸张的重量，用g/cm³表示。纸张的紧度由定量和厚度按下例公式计算出： $d = g/d \times 1000$ ，式中：g表示定量，d表示厚度。

紧度是衡量纸张结构疏密性的程度，若紧度过大，纸容易脆裂，不透明度和吸水性将明显降低，不易干燥。

根据以上公式也很容易计算出纸板厚度。其公式为： $d = g/d$ 。

例：求500g/m²双灰纸板（其紧度制表位0.625g/cm³，这也是我们的常用指标）厚度。 $500g/m^2 \div 0.625g/cm^3 = 0.008m = 8mm$

上一步提到的m²和cm³的单位换算，应切记，否则容易产生误区，方法是： $\text{cm}^3/\text{m}^2=(1*0.000001)\text{m}$ ，换算成mm

4.挺度

它是表示纸张反抗另一物体压陷的性能，也是纸质纤维组织的粗硬表现。

5.平滑度

它是指纸张表面凹凸的程度，单位用秒表示，可测量的。其检测原理是：在一定真空度和压力下，一定溶剂的间隙所用的时间。当纸面越平滑，空气通过的速度越慢，反之，空气通过速度越快。

6.伸缩率

它是指纸在吸湿或水分散失后所出现的尺寸变异。纸的纤维组织越松软，紧度越低的，纸的伸缩率就越高；反之，则越低。

7.含水量

纸板中的含水量。一般是讲标准的。双灰纸板含水量为8-12%。

8.纵横向

它是指纸张纤维组织排列的方向。在抄纸过程中，纤维顺沿着造纸机运行的方向为纸的纵向。它可以从网痕呈纵向，纵向纸纹使用变形值小，横向纸纹使用过程中伸缩变异量较大。

9.透气度

一般情况来说，纸质越薄、紧度越低的，其透气性就越大。透气度的单位是ml/mim（毫升/分）或s/100ml(秒/100ml)的空气量或者透过100ml空气所需的时间。

10.正反面

造纸时，纸浆附着于钢网以过滤脱水的方式定性。这样，如网的一面由于细小纤维和填料随水流失，故留下网靠网则细密。平滑，这样使纸张形成正反面差，生产中虽经过烘干、压光，正反面仍有差异。

产品规格

国际标准尺寸：正度787*1092mm (31*43")也就是纸的宽度787mm，长为1092mm，纸板纹路与1092mm平行，大度889*1194mm(35*47") 纸板纹路与1194mm平行

其它特规尺寸可订做（5吨以上起）需按不同纸机机宽来决定，我司库存有不同规格的特规卷装纸，可依客户要求卷筒复合，详情请咨询！

克重：220g-1600g一次成型，其它克重需加工裱合，我司现有卷筒复合及平张裱纸机，48m燃气式烘干线，可

产品用途

双灰纸板主要用于做精装书、笔记本、菜谱、相框背板，文件夹，垫板、隔板、广告用板、箱包、各类衬板、品盒、化妆品盒、收纳盒，高档酒盒、茶叶盒、食品包装盒、高档服装盒、保暖内衣盒、高档衬衫盒、领带盒、物袋及无坊布家居用品等。

包装说明

50张或100包一隔条，每板高度2米以下，木托盘+护角+拉伸膜，全方位保证货物包装牢固以免运输受损

交货时间

常规尺寸：正度787*1092mm、大度889*1194mm基本都有现货(量大需提前询问)需加工裱合的一般货期在3-5天左右(不同淡旺季依排单情况会有所变更)