

污水废水浓缩脱盐技术-反渗透设备在水处理中运用

| | |
|------|--------------------------------|
| 产品名称 | 污水废水浓缩脱盐技术- 反渗透设备在水处理中运用 |
| 公司名称 | 四川和诚过滤科技集团有限公司 |
| 价格 | .00/件 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 四川省德阳市什邡市经济开发区（北区）蓝天大道8号（注册地址） |
| 联系电话 | 13550623857 |

产品详情

污水、废水处理的新革命：膜浓缩系统

面对大体积的污水和废水，传统的热浓缩结晶方法往往显得力不从心。巨大的设备负荷、高昂的能耗以及成本问题一直是行业内的痛点。然而，膜浓缩系统的出现，为这一难题提供了全新的解决方案。

核心原理与优势

膜浓缩系统的核心是RO（反渗透）处理单元。在压力的作用下，废水中的水分子能够透过反渗透膜，成为可回用的水，而盐分和少量有机物则被截留在浓缩液中。这一过程不仅高效，而且能耗极低，每吨水的脱水能耗仅需10-15元。

德阳石化废水处理案例

德阳某污水处理厂在处理石化废水时，面临废水电导率高达8W多us/cm的难题。常

规的反渗透装备无法有效处理。但通过我们设计的高压反渗透连续浓缩设备，最终出水的电导率降低至10us/cm，达到了纯水标准，可直接回收或排放。该厂每天处理约300吨废水，通过膜浓缩系统，每天可直接减少120吨的蒸发浓缩量，仅需花费约3000元电费。相比之下，传统的热浓缩方法需要消耗约30000元。这意味着该厂每天可节省27000元，不到一个月的时间，设备成本即可完全收回。

膜处理系统的多重优点

高回收率与优质产水：膜处理系统可实现高回收率，产出的水质高，可直接用于回收或排放。

低负荷运行：与传统的蒸发、结晶方法相比，膜处理系统大大减轻了设备的负荷。

节能降耗：常温浓缩过程，脱水能耗极低，仅为10-15元/吨。

空间优化与操作简便：设备体积小，适合老厂改造，操作简单，可有效节约人工成本。

灵活性强：若初始进料的盐分较少，膜处理系统可实现5-10倍的浓缩，大幅减少需要热浓缩的液体体积。

和诚过滤的专业服务

和诚过滤致力于为客户提供中小试实验、生产超滤膜设备、陶瓷膜设备、纳滤、反渗透膜设备以及植物提取生产线整线设备。对于植物、中药、茶提取过滤浓缩系统的任何问题，欢迎来电咨询。