

# 香精香料食品添加剂食用油灌装机20升25升灌装机

产品名称	香精香料食品添加剂食用油灌装机20升25升灌装机
公司名称	上海广志自动化设备有限责任公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	上海松江区新拓路409号
联系电话	13621865316

## 产品详情

### 香精香料食品添加剂食用油灌装机20升25升灌装机

#### 1.1.1. 设备概述：

摇臂式灌装机针对100-1500kg的液体桶包装而设计的智能化包装系统，下潜桶口内液面上灌装，本机电器控制部分由PLC等进行操作控制，使用调节方便，控制能力强。具有操作方便，生产效率高，适用范围广等特点。适用于各粘度级别的润滑油、基础油，以及中间体化工产品的原料、助剂的包装。它产能稳定，操作简单,生产能力高，是大、中石化、中间体企业大桶包装的理想设备。

本机利用称重的工作原理来实现灌装量的控制。物料自行流入（或通过泵送料输送）待装容器中去。

灌装头自动插入桶内，自动去除皮重，打开球阀和枪头底阀进行快速灌装，重量到达小料值时灌装速度变小，重量到达目标量减提前量时二阀全关，灌装头自动提枪到桶外，防滴盘接液，误差检测并显示；。所有阀门、接口的密封件均采用聚四氟乙烯，使用温度-190~250，允许骤冷骤热，或冷热交替操作。常压~微正压 0.1~0.3MPa

灌装头配接液杯及刮液环，灌装时，针对不同的物料压力自动调整灌装速度。称重系统采用高精度称重传感器，确保灌装精度，此外该系统具有防腐蚀、防过载保护装置。传感器为IP68防护及符合防爆要求，传感器安装、拆卸和检修方便。称重系统通过高精度称重仪表控制精度，并且小liuliang的精度可微调。

#### 主要功能

双速自动定量灌装---大大tigao了灌装精度和生产能力。

毛重、净重（自动去皮）方式选择---满足用户的多种要求。

气动底阀及接液杯的设计---最大限度地避免灌注完毕时残液的滴漏。

自动和手动可选择---方便操作及维修。

自动置皮功能---克服了灌装容器重量不一致的因素对精度的影响。

定值点可调节---适应多种重量范围的定量灌装。

空秤检测---在灌注以前，检测秤台上有空桶时方允许灌装。

自锁控制----喷枪降到位时，方允许灌装。

设置容易----灌装参数显示屏中文设定；

防碰撞——喷枪下降过程中，碰到桶后会自动弹回；

自动诊断，故障告警----tigao系统工作的可靠程度。

### 1.1.2. 主要技术参数：

防爆等级：Exd IIB T4；

外形尺寸（长X宽X高）mm：1500×2000×2200；

灌装形式：桶口内液面上灌装；摇臂式；

灌装工位：单工位；

功能描述：人工对桶口灌装；

枪头处设配接液杯及刮液环；

罐装口带废气吸风功能；

常压~微正压 0.1~0.3MPa；

灌装速度：40-50桶/小时（200L以水计；根据客户物料粘度及来料方式决定）；

灌装精度：0.1%

灌装范围：1500Kg；

适用桶型：200L桶；吨桶；

物料过流材质：304不锈钢；

主体材质：304不锈钢；

密封垫片材质：聚四氟乙烯；

物料接口标准：法兰DN50 RF PN1.6MPa 国标，直接与用户来料管法兰连接；

物料进口压力: 0.6MPa(具体根据灌装物料确认)

仪表风接口标准: 用户提供G1/2" 内螺纹手动球阀, 用于快速接头连接;

电源功率: AC220V/50Hz; 1kW

需配气源: (0.4 ~ 0.6) MPa;

工作环境温度范围: -10 ~ +40 ;

工作环境相对湿度: < 95%RH (无凝露);