

高耐热 TPU 德国巴斯夫 C90A 抗溶剂性 韧性好 水解稳定 注塑挤出成型

产品名称	高耐热 TPU 德国巴斯夫 C90A 抗溶剂性 韧性好 水解稳定 注塑 挤出成型
公司名称	深圳市绿点塑胶原料有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:TPU热塑弹性体 型号:C90A 特性:高耐热 抗溶剂性 韧性好 水解稳定
公司地址	深圳市龙华区观湖街道樟溪社区下围工业区一路6号智谷 C1 栋 213A
联系电话	0755-21047619 18819106372

产品详情

高耐热 TPU 德国巴斯夫 C90A 抗溶剂性 韧性好 水解稳定 注塑挤出成型

Elastollan C90A

Thermoplastic Polyurethane Elastomer (Polyester)

BASF Corp. Thermoplastic Polyurethanes

产品说明：

Elastollan C90A exhibits excellent abrasion resistance and toughness, good hydrolytic stability, good heat, oil, fuel and solvent resistance. It has excellent damping characteristics and outstanding resistance to tear propagation. Elastollan C90A is supplied uncolored in pellet form.

物性信息：

基本信息

抗溶剂性

	良好的撕裂强度	
	良好耐磨损性	
	耐热性，高	
	韧性良好	
外观	水解稳定	
加工方法	无色	
	挤出	
	注射成型	
物理性能额定值单位制测试方法		1.21
熔流率（熔体流动速率）(210 ° C/21.6 kg)		30 到 50
硬度额定值单位制测试方法		90
机械性能额定值单位制测试方法		39.3
弯曲模量 (注塑)		48.3
泰伯耐磨性		25.0
Abrasion - DIN		25
热性能额定值单位制测试方法		113
弹性性能额定值单位制测试方法		

100%应变	10.3
300%应变	22.8
抗张强度	44.1
伸长率 (断裂)	520
撕裂强度 1	133
压缩yongjiu变形	
23 ° C, 22 hr	25
70 ° C, 22 hr	40
玻璃转化温度单位制测试方法	-38.0
维卡软化温度	128
注射成型温度单位制	100 到 110
干燥时间	2.0 到 3.0

建议的最大水分含量	0.030
料筒后部温度	190 到 220
料筒中部温度	190 到 220
料筒前部温度	190 到 220
射嘴温度	210 到 225
挤出速度 挤出速度值单位制	100 到 110
干燥时间	2.0 到 3.0
料筒1区温度	170 到 210
料筒3区温度	170 到 210
料筒5区温度	170 到 210
接头温度	200 到 220
口模温度	195 到 215

高耐热 TPU 德国巴斯夫 C90A 抗溶剂性 韧性好 水解稳定 注塑 挤出成型