

316法兰.毛坯 法兰盖 平焊法兰 非标法兰

产品名称	316法兰.毛坯 法兰盖 平焊法兰 非标法兰
公司名称	温州市龙湾永兴盈丰法兰厂
价格	28.00/公斤
规格参数	材质:不锈钢 产地:温州市 等级:aaa
公司地址	温州市龙湾区永兴街道永裕路242号
联系电话	86 0577 86924008

产品详情

不锈钢法兰：塑性好，在冷却或热态下都易锻造。但锻造温度范围窄（600---800℃）；黄铜：锻造温度范围725---760℃；青铜：铝青铜或砂青铜锻造温度范围650---700℃；铝合金：350---490℃；镁合金：300---430℃，但注意加热时最易氧化，温度超过600℃时还会爆炸燃烧；锌：在冷态下很脆，加热到100---150℃时塑性增加可以锻造；锡：加热到100℃时塑性最大。

1、不锈钢法兰锻造性能锻造性能：塑性主要受合金成份、变形温度和变形速度等因素的影响。合金元素的含量越多，其塑性就越低，在热处理和加热以后的冷却过程中产生的残余应力也越大。加热：锻前加热一般采用电阻炉加热，可以减少氧化、能正确控制炉温。锻造：铝合金的锻造温度范围小，在高温下表面磨擦因数高，黏附力大，对裂纹的敏感性很强。因此在设计时应注意。

2、不锈钢法兰用料纯铜又称紫铜，是一种紫红色的金属。纯铜的强度不高，很少用于结构零件的制作，主要用于制作电线和电缆导体。铜合金有黄铜、青铜和白铜等。纯铜和黄铜：该铜是最易锻造的金属，具有塑性，变形抗力小的特点，能良好地进行自锻和模锻。青铜“锻造时用的青铜、合金元素含量都较少。该类合金组织复杂、塑性不好，加入的合金元素种类和数量不同，则锻造性能就大不一样。

3、加热加热炉一般选择电阻炉，较少使用火焰炉，以便得到均匀的炉温，正确地控制温度。

4、锻造不锈钢法兰的工艺特点因锻造温度低，且锻造温度范围窄小，锻造时应进行预热，操作应快速正确，并经常翻转；严格控制终锻温度；上下砧边缘和模锻制坯工序中在转角处的圆角半径都应做得比钢锻件大一些，防止产生折叠。；要求每次变形量大于临界变形量。

5.法兰常用材质：304不锈钢牌号：0cr18ni9（0cr19ni9）；304不锈钢化学成分% c：0.08，si：1.0，mn：2.0，cr：18.0~20.0，ni：8.0~10.0，s：0.03，p：0.045

304L不锈钢牌号：00cr19ni10（0cr18ni10）；304L不锈钢化学成分% c：0.03，si：1.0，mn：2.0，cr：18.0~20.0，ni：9.0~13.0，s：0.03，p：0.045

316不锈钢牌号：0cr17ni12mo2；化学成分% c：0.08，si：1.0，mn：2.0，cr：16.0~18.0，ni：10.0~14.0，s：0.03，p：0.045

316L不锈钢牌号：00cr17ni14mo2；化学成分% c：0.03，si：1.0，mn：2.0，cr：17.0~19.0，ni：9.0~13.0，s：0.03，p：0.045

ti 321不锈钢牌号：1cr18ni9ti；321不锈钢化学成分% c：0.08，si：1.0，mn：2.0，cr：17.0~19.0，ni：9.0~13.0，s：0.03，p：0.045

ti 5301不锈钢牌号1cr17ni7；301不锈钢化学成分%

c : 0.15 , si : 1.0 , mn : 2.0 , cr : 16.0 ~ 18.0 , ni : 6.0-8.0 , s : 0.03 , p : 0.045管子与管子及和阀门相互连接的零件，连接于管端。法兰上有孔眼，螺栓使两法兰紧连。法兰间用衬垫密封。法兰分螺纹连接（丝接）法兰和焊接法兰及卡套法兰。

温州龙湾永兴盈丰法兰厂，创建于2008年，已从以前单元化炼钢销售钢锭逐渐向法兰毛坯，法兰成品销售发展。本着以诚立信，质量第一，服务至上的宗旨，期待与你合作。

本厂专业生产、不锈钢法兰，锻造法兰，锻压法兰、锻件法兰、环件法兰、.压力容器法兰、德标（din）法兰。非标法兰，大口径法兰，和各种不锈钢锻件。法兰种类有平焊、带颈、对焊.盲板法兰标准法兰及非标法兰。法兰材质有316l、316、304l、304、321、310s等等。温州盈丰法兰厂以科学的生产工艺、严格的质量管理、先进的服务理念、合格的销售价格，在国内外广大用户中赢得了良好的声誉，温州盈丰法兰厂积极与国内许多大型企业建立了长期供货关系。从项目起步阶段到系列标准化生产，我们从技术和经济两方面给顾客提供最优化的解决方案，这也是顾客优先选择温州盈丰法兰厂产品的原因。温州盈丰法兰厂将这样一种信念贯彻到底，那就是“优质的产品、合理的价格和良好的服务，才能赢得客户的信任”。我们将以先进的管理和勇于创新的理念作为企业的核心动力，为用户提供优质、实用、可靠的法兰产品。

联系人：张彦先生

电话：0577-86924008

传真：0577-86920408

地址：浙江省温州市龙湾区永兴街道永裕路242号

邮编：325000