

# 苏州电加工 精密电火花倒锥微孔加工机床供应

产品名称	苏州电加工 精密电火花倒锥微孔加工机床供应
公司名称	苏州电加工机床研究所有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏苏州市高新区金山路180号
联系电话	13806208765 13806208765

## 产品详情

电火花微孔机该机床利用电火花放电原理加工高精度、高光洁度精密微孔。用于加工各类喷油嘴零件精密微孔，精密电火花倒锥微孔加工机床报价，加工精密圆形微孔范围一般在 $\phi 0.1\sim\phi 0.5\text{mm}$ 。

机床采用圆形细长丝电极。带细长丝电极再进给机构，实现加工中电极的伺服进给及损耗补偿。加工一般采用去离子水工作液。

机床由主机、电控箱及工作液系统组成。电控箱有工控机、电火花微精加工专用高频脉冲电源、检测伺服控制单元及机床电气组成。

苏州电加工研发生产的数控电火花精密微孔机床设备的优势有：

加工孔径范围： 0.07- 1.0mm；

- 1、具备电火花多轴联动铣削加工的功能，可采用微细长圆电极或异形电极铣出0.07mm的微细窄槽和需求的各类微小异形孔。适用于精密零件刻伤及航天航空精密电子元件等加工需求；
- 2、具备采用扁平电极及其它类型电极加工，精密电火花倒锥微孔加工机床厂家，各种精密微细型腔、微细窄槽和微小异形孔。可适用于各类喷丝板、熔喷板等纺织化纤行业需求；

数控电火花精密微孔机

本机床利用电火花放电原理加工精密微孔。适合于加工各类喷嘴精密微孔、化纤纺丝板精密微孔等各类精密微孔，加工精密圆形微孔范围一般在 $\phi 0.08 \sim \phi 2\text{mm}$ ，精密电火花倒锥微孔加工机床供应，孔深一般在1~3mm以内。

## 性能特点

机床可采用圆形细长丝电极或细长扁丝电极，亦可采用异形整体电极加工圆形或各种异形截面微孔。

机床带细长丝电极再进给机构，精密电火花倒锥微孔加工机床，实现加工中电极的伺服进给及损耗补偿。为了实现微孔的稳定加工，加工中电极丝作高频振动，以更好地导入加工液和排屑。

苏州电加工-精密电火花倒锥微孔加工机床供应由苏州电加工机床研究所有限公司提供。“电火花微小孔机,线切割机床,轧辊成套设备,电化学去毛刺机等”选择苏州电加工机床研究所有限公司，公司位于：江苏苏州市高新区金山路180号，多年来，苏州电加工坚持为客户提供好的服务，联系人：瞿经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。苏州电加工期待成为您的长期合作伙伴！