

优质G1重型塑料管夹 液压管夹 油管管夹 双螺栓不锈钢管卡

产品名称	优质G1重型塑料管夹 液压管夹 油管管夹 双螺栓不锈钢管卡
公司名称	盐城士凯孚管夹制造有限公司
价格	4.00/套
规格参数	加工定制:是 型号:g2重型塑料管夹 规格:skfh*g1
公司地址	阜宁县芦蒲镇工业园区188号
联系电话	13805117973 18912577147

产品详情

1、管夹应用范围

轻型系列管夹应用于 6 种尺寸系列的普通机械压力管子，管子外径 6-102mm。

双联系列管夹应用于 5 种尺寸系列的机械压力管子，管子外径 6-42mm。

重型系列管夹应用于 8 种尺寸系列的高机械压力管子，管子外径 8-406mm。

2、管夹材料特性

密度、弯曲强度、冲击韧性、压缩强度、弹性模量、拉伸强度、耐温、颜色

3、管夹安装程序

装配在焊接板上装配前，为更好地确定夹的方向，建议先在固定处做好标记，后焊上焊接，嵌上管夹身的下半部分，放上需固定的管子。再放上另一半管夹身和盖板，用螺钉拧紧。切忌直接焊接已装好管夹的底板。

装地导轨上，导轨可焊在基础上，或用螺钉固定，随后将导轨螺母推入轨内，并转 90度，将下半个管夹身嵌入螺母，放上需固定的管子，再放上上半个管管夹身和盖板，用螺钉固定。

叠起装配，导轨可焊在基础上，或用螺钉固定，先装上下半个管夹身，放上需固定的管子再放上上半个管夹身，用螺钉固定，通过防松盖板防止它转动。然后安装第二个管夹，方法同上。

弯管的装配

，装配弯管时，应直接在弯管的前部和后部用士凯孚管夹固定。建议这样的支承点应为固定位置。